

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA NA DOSTAWĘ UNIWERSALNEJ ZGARNIARKI TŁUCZNIA

1. Przedmiot zamówienia.

1.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej maszyny torowej – uniwersalnej zgarniarki tłucznia zwanej dalej „zgarniarką”).

1.2. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę zgarniarki do siedziby Zamawiającego wraz z zezwoleniem na dopuszczenie do eksploatacji wydanym przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego, przeprowadzenie szkoleń dla obsługi serwisowej i operatorskiej Zamawiającego oraz naprawa zgarniarki w okresie gwarancyjnym.

1.3. Zgarniarka powinna być w pełni wyposażona, łącznie z systemem pomiarowym, innym osprzętem i oprogramowaniem, zarówno związanym z pracą zgarniarki, jak i jej serwisowaniem.

1.4. Zgarniarka powinna spełniać wszystkie wymagania dla pojazdów kolejowych specjalnych wynikające z przepisów prawa krajowego (polskiego) i prawa Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa ruchu kolejowego, w tym właściwe krajowe specyfikacje techniczne i dokumenty normalizacyjne, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei, w szczególności wynikające z ustawy o transporcie kolejowym i w rozporządzeniach wykonawczych wydanych na jej podstawie.

1.5. Zgarniarka powinna być dostarczona Zamawiającemu w stanie technicznym, w którym będzie gotowa do wykonywania pracy niezwłocznie po dostawie.

1.6. Zgarniarka powinna być fabrycznie nowa, sprawna technicznie, wolna od wad fizycznych i prawnych i kompletna.

1.7. Zgarniarka powinna być wolna od wad prawnych, co w szczególności oznacza, że zastosowane w zgarniarce rozwiązania nie mogą stanowić przedmiotu praw osób trzecich, w tym praw autorskich i pokrewnych oraz praw własności przemysłowej. W przypadku posiadania wiedzy o roszczeniach osób trzecich Wykonawca zobowiązany jest do załączenia do oferty szczegółowej informacji o przedmiotowych roszczeniach.

1.8. Zgarniarka powinna być przystosowana do pracy na torze o szerokości 1435 mm.

1.9. Zgarniarka powinna być przystosowana do jazdy w obu kierunkach, z napędem własnym i w składzie pociągu, posiadać możliwość hamowania całego pojazdu, a także doczepionym składem, być wyposażona w urządzenia Automatyki Bezpieczeństwa Pociągu (SHP, CA), radiotelefon z funkcją radio-stop i rejestrator parametrów jazdy.

1.10. Zastosowany w zgarniarce napęd oraz ilość osi napędowych winna zapewniać stabilną jazdę roboczą oraz transportową.

1.11. Zgarniarka powinna:

- równomiernie rozprowadzać tłuczęń z jednoczesnym kształtowaniem przyzmy,

- wygarniać tłuczeń z przestrzeni między szynami na pobocza,
- wgarniać tłuczeń z poboczy do przestrzeni między szynami,
- przemieszczać tłuczeń z jednej strony toru na drugą,
- oczyszczać podkłady z nadmiaru tłuczni,
- gromadzić nadmiar tłuczni w specjalnym zbiorniku,
- dozować tłuczeń zgromadzony w zbiorniku w dowolne miejsca,
- oczyszczać główkę szyny dla kolejnych maszyn pracujących w ciągu technologicznym.

1.12. Dostarczenie dla zgarniarki zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji pojazdu kolejowego, wydany przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego, winno nastąpić w terminie do 3 miesięcy od daty dostarczenia zgarniarki Zamawiającemu.

1.13. Szkolenia obsługi operatorskiej i serwisowej Zamawiającego powinny zostać przeprowadzone w języku polskim i dotyczyć obsługi, utrzymania i serwisowania zgarniarki w zakresie niezbędnym do opanowania przez personel Zamawiającego umiejętności samodzielnej obsługi, utrzymania i bieżącego serwisowania zgarniarki. Minimalny zakres szkoleń, jakie zobowiązany będzie zrealizować Wykonawca jest następujący:

- 1) szkolenia przeprowadzone w zakładzie Wykonawcy w okresie pomiędzy zawarciem umowy na realizację zamówienia a dostawą zgarniarki:
 - a) szkolenie co najmniej 6 osób z obsługi operatorskiej Zamawiającego, dla każdej z tych osób w wymiarze co najmniej 3 dni roboczych (po 8 godz. dziennie),
 - b) szkolenie co najmniej 4 osób z obsługi serwisowej Zamawiającego, dla każdej z tych osób w wymiarze co najmniej 3 dni roboczych (po 8 godz. dziennie),
- 2) szkolenia przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego lub w innym miejscu przez niego wskazanym w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, nie później jednak niż w terminie 10 od dnia dostarczenia zgarniarki Zamawiającemu:
 - a) szkolenie co najmniej 6 osób z obsługi operatorskiej Zamawiającego, dla każdej z tych osób w wymiarze co najmniej 4 dni roboczych (po 8 godz. dziennie),
 - b) szkolenie co najmniej 4 osób z obsługi serwisowej Zamawiającego, w łącznym wymiarze co najmniej 4 dni roboczych.

1.14. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia na własny koszt personelowi Zamawiającego zakwaterowania i wyżywienia przez okres trwania szkoleń realizowanych w zakładzie Wykonawcy.

1.15. Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia wszelkich prób i badań niezbędnych dla uruchomienia, wdrożenia i uzyskania zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji zgarniarki. Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia uruchomienia i wdrożenia zgarniarki do eksploatacji na terenie wskazanym przez Zamawiającego.

1.16. Wraz ze zgarniarką Wykonawca powinien dostarczyć następującą dokumentację, zgodną z obowiązującymi przepisami prawa krajowego (polskiego):

- 1) dokumentację systemu utrzymania zgarniarki (DSU),
- 2) dokumentację techniczną zgarniarki, w tym:
 - a) szczegółową dokumentację techniczno-ruchową zgarniarki, jej zespołów i podzespołów (DTR),

- b) warunki techniczne wykonania i odbioru zgarniarki, jej zespołów i podzespołów (WTWiO),
 - c) katalogu części zamiennych stosowanych w zgarniarce,
 - d) inne wymagane dokumenty.
- 3) dokumentację konstrukcyjno-wymiarową istotnych elementów zgarniarki, w szczególności:
- a) ramy głównej zgarniarki,
 - b) silnika napędowego,
 - c) instalacji pneumatycznej,
 - d) kabiny,
 - e) zbiornika tłucznia,
 - f) napędu jazdy,
 - g) pługu bocznego i centralnego
 - h) zestawów kołowych.
- 1.17. Zgarniarka winna spełniać minimalne warunki techniczne określone poniżej:
- 1) Długość całkowita ze zderzakami- nie dłuższa niż 17000 mm
 - 2) Wysokość maksymalna-3800 mm
 - 3) Szerokość całkowita- nie przekraczająca skrajni taboru
 - 4) Instalacja elektryczna prądu stałego-24V
 - 5) zgarniarka winna być wyposażona w wewnętrzny alarmowy system antywłamaniowy, zasilany ze źródła niezależnego od podstawowej instalacji elektrycznej zgarniarki.

2. Gwarancja i rękojmia

2.1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości na zgarniarkę na okres co najmniej 12 miesięcy od daty doręczenia do Kupującego – zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji pojazdu kolejowego niezgodnego z TSI lub 1500 (tysiąc pięćset) motogodzin, zależnie co nastąpi wcześniej, pod warunkiem użytkowania Maszyn zgodnie z instrukcją serwisową. Wykonawca może zadeklarować wydłużenie okresu gwarancji jakości.

2.2. W okresie gwarancyjnym Wykonawca zobowiązany będzie do usuwania na własny koszt wszelkich usterek i awarii zgarniarki (dalej „naprawa”).

2.3. Czas przystąpienia do naprawy nie może przekraczać 24 godz. od chwili zgłoszenia.

2.3. Wykonanie naprawy winno nastąpić bez nieuzasadnionej zwłoki.

2.4. W przypadku gdy termin naprawy zgarniarki przekracza będzie 5 dni roboczych, Zamawiający uprawniony będzie do wynajęcia maszyny zastępczej na okres do dnia zakończenia naprawy zgarniarki – na koszty Wykonawcy.

2.5. Wykonanie naprawy winno nastąpić w miejscu użytkowania zgarniarki przez Zamawiającego. W przypadku konieczności wykonania naprawy poza miejscem użytkowania zgarniarki, Wykonawca zapewni na własny koszt jej transport do miejsca wykonania naprawy i ponowny transport do miejsca użytkowania zgarniarki.

2.6. Okres rękojmi wynosi co najmniej 24 miesiące od daty doręczenia do Kupującego Zezwolenia na dopuszczenie do eksploatacji, przy czym Wykonawca może zadeklarować wydłużenie okresu rękojmi.

3. Warunki płatności

Zamawiający przewiduje finansowanie w formie leasingu, w następujących modelach płatności:

- 1) płatność 100% ceny po dostawie zgarniarki Zamawiającemu wraz z dopuszczeniem UTK (preferowany model płatności),
- 2) Wynagrodzenie będzie płatne w następujących terminach i wysokości:
 - a) przedpłata w wysokości 10% (dziesięć procent) Wynagrodzenia, płatna w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu przez Dostawcę następujących dokumentów:
 - faktury na wskazaną powyżej kwotę przedpłaty,
 - zabezpieczenia zwrotu przedpłaty w formie gwarancji bankowej wystawionej
 - zabezpieczenia należytego wykonania niniejszej umowy
 - b) płatność pośrednia w wysokości 80% (osiemdziesiąt procent) Wynagrodzenia, płatna w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu przez Dostawcę wszystkich następujących dokumentów:
 - faktury na wskazaną powyżej kwotę płatności pośredniej;
 - protokół odbioru fabrycznego podpisany przez obie Strony, przed wysyłką maszyny
 - c) płatność końcowa w wysokości 10% (dziesięć procent) Wynagrodzenia, płatna w terminie 14 dni od dnia uzyskania Dopuszczenia UTK, nie wcześniej jednak niż w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu przez Dostawcę wszystkich następujących dokumentów:
 - faktury na wskazaną powyżej kwotę płatności końcowej,
 - dopuszczenie UTK.