

Specyfikacja techniczna - tokarka CNC do długich wałów

Lp	Opis	Wymagania DOLKOM	Dane OFERENTA
A	System sterowania		
1	Siemens	840D SL lub nowszy	
2	Nakładka systemowa	Shop Turn	
3	Monitor dotykowy z panelem sterowania, pełną klawiaturą ASCII i przyciskami funkcyjnymi	min. 18"	
4	Graficzne wsparcie programowania w wysokiej rozdzielczości z pełną symulacją 3D	Tak	
5	Cykle obróbkowe w standardzie	Tak	
6	Transfer danych przez złącze USB i ethernet	Tak	
7	Pamięć systemowa	min. 1 GB	
8	Pamięć PLC	min. 1 GB	
B	Wrzeciono główne		
1	Maksymalna moc	min. 30 kW	
2	Maksymalny moment obrotowy	min. 600 Nm	
3	Maksymalna predkość obrotowa	min. 3200 obr/min.	
4	Końcówka wrzeciona	A2-8	
5	Bezstopniowy napęd wrzeciona	Tak	
C	Przestrzeń robocza		
1	Przelot nad łożem	min. 600 mm	
2	Maksymalna średnica toczenia	min. 400 mm	
3	Przejazd w osi Z	1200-1400 mm	
4	Przejazd w osi Y	+/- 60 mm	
5	Bezpośrednie liniały pomiarowe w osi X i Y	Tak	
6	Ręczny panel operatora (tzw kółko reczne)	Tak	
7	Średnica obrabianego preta	min. 80 mm	
8	Uchwyt wrzeciona głównego	315 mm	
9	System narzędziowy	VDI 40	
10	Konik	hydrauliczny	
11	Rozmiar kła konika	Mk5	
D	Monolityczne skośne łożo z żeliwa szarego	Tak	
E	Głowica rewolwerowa		
1	Ilość gniazd narzędziowych	12	
2	Ilość gniazd narzędziowych napędzanych	12	
3	Max. moc narzędzi napędzanych	min. 5 kW	
4	Max. moment obrotowy narzędzi napędzanych	min. 20 Nm	
5	Max. predkość obrotowa narzędzi napędzanych	min. 4000 obr/min.	
F	Dokładność pozycjonowania wymagana		
1	w osiach X/Y/Z wg. ISO 13041-4	min. 5/5/10 mikrometrów	
2	w osi C wg. ISO 13041-4	min. 20 sec. kąt.	
3	Powtarzalność pozycjonowania	min. 5/5/10 mikrometrów	
G	Chłodziwo		
1	Pompa wysokiego ciśnienia	min. 5 bar	
2	Pistolet chłodziwa	min. 5 bar	
H	Pakiet produkcyjny		

1	Lampa sygnałowa stanu pracy	Tak	
2	Transporter wiórów	Tak	
K	Posadowienie maszyny	Bez kotwienia	
L	Daklaracja zgodności z CE na terenie UE	Tak	
M	Gwarancja, serwis i szkolenie		
1	Okres gwarancji	min. 24 miesiące	
2	Serwisowanie zdalne	Tak	
3	Dostęp do serwisu	24 godz/7 dni w tygodniu	
4	Reakcja serwisu	max. 24 godz.	
5	Wymagane szkolenie obsługi	5 dni dla 5 osób	
N	Dostawa, montaż i uruchomienie obrabiarki	Tak	
P	Dokumentacja maszyny w języku polskim zawierająca minimum		
1	Instrukcje obsługi DTR	Tak	
2	Schematy instalacji elektrycznej	Tak	
3	Katalog części zamiennych	Tak	
4	Podręcznik programowania	Tak	