

**Grupa kapitałowa PKP PLK S.A.**

**Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej  
DOLKOM spółka z ograniczoną odpowiedzialnością we Wrocławiu  
ul. Hubska 6  
50-502 Wrocław**

**OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU  
WRAZ ZE  
SPECYFIKACJĄ ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA  
(dalej SIWZ)**

na wykonanie zadania:

**„Dostawa samojezdnej szlifierki torowej  
do szlifowania szyn kolejowych”**

**Zapytanie ofertowe**

**Wrocław, marzec 2022**

## Ogłoszenie – SPIS TREŚCI

### A. Określenie przedmiotu zamówienia

- I. Przedmiot zamówienia.
- II. Charakterystyka realizacji Przedmiotu zamówienia, w tym termin wykonania zamówienia.
- III. Postanowienia dodatkowe.

### B. Instrukcja dla oferentów

- I. Dokumenty stanowiące ofertę.
- II. Postać oferty.
- III. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.
- IV. Opis części technicznej.
- V. Kosztorys ofertowy.
- VI. Wadium.
- VII. Kryteria oceny ofert (także ofert ostatecznych).
- VIII. Wzór umowy
- IX. Termin i miejsce składania ofert.
- X. Porozumiewanie się Zamawiającego z Oferentami oraz przekazywanie oświadczeń i dokumentów.
- XI. Termin związania z ofertą.
- XII. Miejsce, termin i tryb otwarcia ofert, informacje dotyczące trybu oceny ofert oraz informacje na temat negocjacji handlowych.
- XIII. Ogłoszenie wyników postępowania, tryb zawierania umowy, zaliczka, zabezpieczenie należytego wykonania umowy.
- XIV. Postanowienia końcowe.

### C. Załączniki

- |                |                                                        |
|----------------|--------------------------------------------------------|
| Załącznik nr 1 | - Specyfikacja techniczna (Opis przedmiotu zamówienia) |
| Załącznik nr 2 | - Harmonogram dostawy szlifierki                       |
| Załącznik nr 3 | - Wzór oświadczenia Oferenta                           |
| Załącznik nr 4 | - Wzór formularza oferty                               |
| Załącznik nr 5 | - Klauzula informacyjna RODO                           |
| Załącznik nr 6 | - Wzór umowy wraz z załącznikami do umowy              |

## Zamawiający:

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM sp. z o. o. ul. Hubska 6, 50-502 Wrocław zarejestrowana w Rejestrze przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonym przez Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej VI Wydział Gospodarczy KRS pod numerem KRS 0000028640, kapitał zakładowy 218 549 000,00 zł, NIP 899-24-18-059, Regon 932662047 (dalej także **DOLKOM Wrocław**).

## Tryb zamówienia:

Postępowanie o udzielenie zamówienia pn.: „**Dostawa samojezdnej szlifierki torowej do szlifowania szyn kolejowych**” prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, określonym w § 13 ust. 1 pkt 1 w zw. z § 14 Regulaminu udzielania zamówień przez Spółkę Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM we Wrocławiu sp. z o.o. (dalej: **Regulamin**) oraz wg niniejszego Ogłoszenia o zamówieniu wraz z warunkami zamówienia (dalej także Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia lub **SIWZ**).

Treść Regulaminu dostępna jest pod adresem <https://www.dolkom.pl/ogloszenia/>

Użyte w SIWZ określenie „Oferent” oznacza podmiot ubiegający się o udzielenie zamówienia (odpowiednio w Regulaminie jako „Wykonawca”).

## A. OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa samojezdnej szlifierki torowej do szlifowania szyn kolejowych (dalej: **szlifierka**), do lokalizacji znajdującej się na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, wskazanej przez Zamawiającego, po odbiorze wstępnym szlifierki w zakładzie Oferenta, wg INCOTERMS 2020 DAP.

### II. Charakterystyka realizacji Przedmiotu zamówienia, w tym termin wykonania zamówienia

1. Oferent zrealizuje Przedmiot zamówienia w następujących terminach:

- 1) odbiór wstępny szlifierki w zakładzie Oferenta – nie później niż 14 dni przed dostawą szlifierki do Zamawiającego.
- 2) dostawa szlifierki do lokalizacji wskazanej przez Zamawiającego – nie później niż 24 miesięcy od dnia podpisania umowy.
- 3) Uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu zezwolenia na wprowadzenie pojazdu do obrotu („Zezwolenie”) wydanego dla szlifierki przez Agencję Kolejową Unii Europejskiej lub krajowy organ ds. bezpieczeństwa, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej<sup>1</sup> lub/i Ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 1043 z późn. zm.), uprawniającego do eksploatacji szlifierki torowej na infrastrukturze kolejowej na terenie Rzeczypospolitej Polskiej – w ciągu 9 miesięcy od dostawy

<sup>1</sup> Zezwolenie, o którym mowa w art. 21 ust. 1 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej.

szlifierki do Zamawiającego.

2. Wymagania dotyczące wykonania zamówienia:

- 1) Szlifierka będzie dostarczona zgodnie z harmonogramem z załącznika nr 2 do SIWZ.
- 2) Zakres i wymagania techniczne szlifierki zawiera Specyfikacja Techniczna stanowiąca załącznik nr 1 do SIWZ.
- 3) Wraz ze szlifierką Oferent dostarczy Zamawiającemu Zezwolenie oraz inne konieczne, dotyczące jej dokumenty, zgodnie z Wykazem dokumentacji, stanowiącej załącznik nr 2 SIWZ.
- 4) Okres rękojmi oraz gwarancji jakości szlifierki będzie liczony od dnia jej uruchomienia u Zamawiającego i przekazania do eksploatacji i wynosić będzie nie mniej niż 24 miesiące.
- 5) Szlifierka powinna być wyposażona w system zapobiegania pożarom.
- 6) Szlifierka powinna być wyposażona w system pochłaniania pyłów.
- 7) Szlifierka powinna umożliwiać szybką lokalizację uszkodzeń i awarii jej zespołów i podzespołów poprzez elektroniczną diagnostykę informatyczną.
- 8) Dostawca winien przekazać, wraz ze szlifierką dwa komplety części zamiennych oraz szybko zużywających się (tarcze i kamienie szlifierskie)..
- 9) Trwałość pojazdu – minimum 25 lat.

**III. Postanowienia dodatkowe**

1. Oferent może złożyć jedną ofertę wstępną i jedną ofertę ostateczną (po przeprowadzeniu negocjacji handlowych, o których mowa w Regulaminie i w pkt. B.XII.7. SIWZ), o treści odpowiadającej treści SIWZ i – w przypadku oferty ostatecznej – treści zaproszenia do składania ofert ostatecznych.
2. Oferta powinna zawierać kalkulację cenową oraz wszystkie załączniki wymagane w SIWZ.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zamknięcia postępowania bez podania przyczyny, na zasadach wskazanych w Regulaminie.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
5. Wynagrodzenie umowne (cena) za wykonanie przedmiotu zamówienia jest stałe w okresie obowiązywania Umowy na realizację Zamówienia
6. Zamawiający wymaga wniesienia wadium.
7. Oferent zobowiązany jest do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w wysokości 10% ceny brutto za szlifierkę, najpóźniej w dniu podpisania umowy, zgodnie z zapisami Wzoru umowy stanowiącego załącznik nr 6 do SIWZ. Zabezpieczenie musi spełniać wymogi z Załącznika nr 10 do Wzoru umowy.
8. Po podpisaniu umowy na realizację Zamówienia Zamawiający dokona na rzecz Oferenta wpłaty zaliczki za szlifierkę w wysokości 30 % wartości netto Zamówienia, stosownie do złożonej w ofercie deklaracji (zał. nr 4 do SIWZ) pod warunkiem przedłożenia przez Oferenta bankowej lub ubezpieczeniowej gwarancji zwrotu zaliczki. Gwarancja będzie wystawiona przez bank lub towarzystwo ubezpieczeniowe (podmiot nadzorowany przez KNF lub zagraniczną instytucję kredytową lub ubezpieczeniową notyfikowaną w KNF (zakładka podmioty sektora bankowego oraz podmioty rynku ubezpieczeniowego na stronie KNF <https://www.knf.gov.pl>) i podlega uprzedniej akceptacji przez Zamawiającego. Treść gwarancji musi być zgodna z załącznikiem nr 9 do wzoru Umowy. Gwarancja zostanie zwolniona przez Zamawiającego w terminie 30 dni po dniu uruchomienia szlifierki, na podstawie pisemnego wniosku Oferenta. Gwarancja nie może być wystawiona przez podmiot objęty postępowaniem naprawczym, restrukturyzacyjnym, upadłościowym lub likwidacyjnym.

9. Termin związania ofertą wstępną wynosi 90 dni i rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert. Termin związania ofertą ostateczną wynosi 90 dni i rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert ostatecznych.
10. Oferent zobowiązany jest do dostawy szlifierki zgodnie z odpowiednimi standardami jakości, przepisami prawa i normami.
11. Oferent zobowiązany jest do zastosowania materiałów i technologii, które nie mają ujemnego wpływu na środowisko naturalne, co potwierdzi w złożonym oświadczeniu.

## **B. INSTRUKCJA DLA OFERENTÓW**

Postępowanie odbywa się w trybie zapytania ofertowego, wg zasad określonych w SIWZ i Regulaminie.

### **I. DOKUMENTY STANOWIĄCE OFERTĘ**

Dokumenty składające się na ofertę powinny być uporządkowane w komplecie w następującej kolejności:

- 1) Wypełniony formularz „Oferta” (wzór formularza oferty stanowi załącznik nr 4 do SIWZ) zawierający kalkulację cenową,
- 2) Opis technicznej części oferty (sporządzony zgodnie z wymaganiami punktu B.IV.SIWZ i załącznikiem nr 1 do SIWZ),
- 3) Dokumenty składane wraz z ofertą, potwierdzające zdolność Oferenta do uczestnictwa w postępowaniu oraz określające jego sytuację ekonomiczno-finansową i zdolność do realizacji zamówienia, zgodnie z wymogami punktu B.III. SIWZ.

### **II. FORMA OFERTY**

1. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
2. Oferty należy złożyć w siedzibie Dolnośląskiego Przedsiębiorstwa Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM sp. z o. o., 50-502 Wrocław, ul. Hubska 6.
3. Ofertę należy złożyć w nieprzeźroczystej, zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce). Kopertę (paczkę) należy opisać następująco:

**Oferta w sprawie „Dostawa fabrycznie nowej szlifierki torowej”.**

**Nie otwierać przed dniem: 06.04.2022 r. godzina 14:00**

4. Oferta powinna zawierać wszystkie dokumenty wymienione w poniższej tabeli. Oferenci z siedzibą poza obszarem Rzeczypospolitej Polskiej składają dokumenty poz. 5 - poz. 8 wydane przez odpowiednie organy oraz w formie i treści właściwej wg prawa krajowego siedziby wraz z tłumaczeniem na język polski. Jeżeli prawo krajowe właściwe wg siedziby Oferenta nie przewiduje możliwości uzyskania któregośkolwiek dokumentu poz. 5 - poz. 8, Oferent potwierdza tę okoliczność odpowiednim oświadczeniem załączonym do oferty.

Lp.	Poz. SIWZ	Określenie dokumentu
1	Załącznik 1 SIWZ	Opis techniczny oferowanej szlifierki potwierdzający spełnienie wymogów zawartych w załączniku 1 punkty 4 i 5
2	Załącznik 3 SIWZ	Oświadczenie oferenta
3	Załącznik 4 SIWZ	Oferta
4	Załącznik 5 SIWZ	Klauzula informacyjna RODO
5	B.III.3.1	Odpis z Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego, zaświadczenie o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej albo wypis (odpis) z innego właściwego rejestru
6	B.III.3.2	Aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w § 23 pkt 10 Regulaminu, dotyczącą Oferenta lub członków organu zarządzającego Oferenta
7	B.III.3.3	Zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Oferent nie zalega z opłaceniem podatków
8	B.III.3.4	Zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo inny dokument potwierdzający, że Oferent nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne
9	B.III.3.5	Polisa lub inny dokument ubezpieczenia potwierdzający, że Oferent jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej
10	B.III.3.6	Zaświadczenie z banku, w którym Oferent posiada rachunek bankowy, potwierdzające wysokość posiadanych środków finansowych
11	B.III.3.7	Co najmniej trzy pozytywne referencje od zarządców krajowej infrastruktury kolejowej, które potwierdzają prawidłowo zrealizowaną dostawę szlifierki torowej od tego producenta i użytkowanie jej na torach w ramach utrzymania linii kolejowych na terenie UE
12	B.III.3.8	Co najmniej dwa dokumenty wydane przez EUAR lub krajowy organ bezpieczeństwa zezwalające na poruszanie się zbliżonej funkcjonalnie szlifierki (o wartości minimum 15 000 000,00 PLN) po liniach kolejowych zarządców infrastruktury UE
14	B.III.3.10	Dokumenty potwierdzające posiadanie potencjału technicznego Oferenta – ilość wyprodukowanych szlifierek wg typów w okresie ostatnich 5 lat w ujęciu chronologicznym począwszy od roku 2016

5. Strona pierwsza oferty oznaczona nr 1 winna zawierać spis treści, obejmujący liczbę porządkową każdego dokumentu składowego oferty, jego nazwę oraz numer pierwszej strony tego dokumentu w całości numeracji stron oferty.
6. Oferta ma być podpisana, a każda jej strona powinna być ponumerowana i zparafowana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
7. Wszystkie dopiski lub poprawki powinny być parafowane przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.
8. Cena ofertowa powinna być podana jako cena netto w PLN, cyframi i słownie, do dwóch miejsc po przecinku.
9. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę wstępną i jedną ofertę ostateczną.
10. Koszt sporządzenia i złożenia oferty ponosi Oferent.

### III. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW

1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia mogą wziąć udział Oferenci, którzy wykażą spełnienie następujących wymogów:
  - 1) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności koniecznych dla prawidłowego wykonania przedmiotu Zamówienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
  - 2) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia,
  - 3) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie Zamówienia,
  - 4) stosują w produkcji materiały i technologie, które nie mają nadmiernego ujemnego wpływu na środowisko naturalne.
2. Oferent jest zobowiązany do złożenia oświadczenia, że spełnia warunki określone w ust. 1 pkt 1) - pkt 4). Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.
3. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do odrzucenia oferty Oferent, wraz z oświadczeniem o spełnianiu warunków określonych w ust.1 pkt 1) - pkt 4) złoży poniżej wymienione dokumenty w formie zgodnej z opisem zawartym w punkcie II.6.
  - 1) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
  - 2) aktualną informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w § 23 pkt 10 Regulaminu, dotyczącą Oferenta lub członków organu zarządzającego Oferenta albo jego wspólników (w przypadku gdy Oferentem jest spółka jawna lub spółka partnerska), albo jego komplementariusza (w przypadku gdy Oferent jest spółką komandytową lub komandytowo-akcyjną), wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
  - 3) zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że Oferent nie zalega z opłaceniem podatków lub inny dokument potwierdzający uzyskanie przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia albo rozłożenia na raty zaległych płatności albo wstrzymania w całości wykonania decyzji właściwego organu skarbowego, wystawionego nie wcześniej niż 3 m-ce przed upływem terminu składania ofert,
  - 4) zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo inny dokument potwierdzający, że Oferent nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne albo inny dokument potwierdzający uzyskanie przewidzianego prawem zwolnienia, odroczenia, rozłożenia na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu - wystawiony nie wcześniej niż 3-m-ce przed upływem terminu składania ofert,
  - 5) polisę lub inny dokument ubezpieczenia potwierdzający, że Oferent jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej na sumę gwarancyjną w wysokości co najmniej 12 milionów złotych na jedno i wszystkie zdarzenia,
  - 6) zaświadczenie z banku, w którym Oferent posiada rachunek bankowy, potwierdzające

- wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową Oferenta w kwocie co najmniej 20 milionów PLN, wystawioną nie wcześniej niż 1 miesiąc przed upływem terminu składania ofert,
- 7) co najmniej trzy pozytywne referencje od zarządców krajowej infrastruktury kolejowej, które potwierdzają dostawę szlifierki od tego producenta i użytkowanie jej na torach w ramach utrzymania linii kolejowych na terenie UE,
  - 8) co najmniej dwa dokumenty wydane przez EUAR lub krajowy organ bezpieczeństwa zezwalające na poruszanie się zbliżonej funkcjonalnie szlifierki (o wartości minimum 5 000 000,00 PLN) po liniach kolejowych zarządców infrastruktury UE,
  - 9) dokumenty potwierdzające posiadanie potencjału technicznego Oferenta – ilość wyprodukowanych szlifierek wg typów w okresie ostatnich 5 lat w ujęciu chronologicznym począwszy od roku 2016. Potwierdzeniem posiadania potencjału technicznego jest wyprodukowanie przez Oferenta w ostatnich pięciu latach poczynając od 2016 roku co najmniej 3 szlifierek.
4. Oświadczenie o spełnieniu warunków określonych w ust. 1 pkt 1)+4), oraz dokumenty, o których mowa w ust. 3 pkt 1)+9), należy przedłożyć Zamawiającemu wraz z ofertą.
  5. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków na podstawie złożonych przez Oferenta oświadczeń i dokumentów.
  6. Oferty, które nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w ust. 1, zostaną odrzucone.
  7. Dla informacji wymaganych przez Zamawiającego w pkt. III.3.5), III.3.6) i III.3.7).b) w przypadku walut innych niż PLN, do przeliczenia kursu należy przyjąć średni kurs NBP z dnia opublikowania ogłoszenia o postępowaniu. Tabele przeliczeniowe znajdują się pod adresem: <https://www.nbp.pl/home.aspx?c=/ascx/archa.ascx>

#### IV. OPIS CZĘŚCI TECHNICZNEJ

Do oferty Oferent załącza opis techniczny szlifierki zawierający:

- 1) opis techniczny konstrukcji szlifierki, zgodnie z zakresem zawartym w załączniku nr 1 do SIWZ,
- 2) rysunek konstrukcyjny szlifierki, wykonany w trzech rzutach, przedstawiający usytuowanie głównych podzespołów pojazdu, oraz ich zdjęcia,
- 3) wykaz głównych podzespołów zamontowanych na szlifierce.

#### V. KOSZTORYS OFERTOWY

1. Oferent obowiązany jest sporządzić kalkulację cenową, z zachowaniem zasad określonych w ust. 2 i 3.
2. Oferent powinien podać cenę netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wg zestawienia przedstawionego w Formularzu ofertowym.
3. Ceny zamieszczone w kosztorysie ofertowym są cenami netto i muszą być podane w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

#### VI WADIUM

Każdy Oferent zobowiązany jest przed upływem terminu składania ofert do wniesienia wadium w wysokości: 100 000 PLN (słownie: sto tysięcy złotych).



Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić na rachunek Zamawiającego:

**48 1500 1793 1217 9005 9732 0000**

W tytule przelewu należy podać:

„Wadium – postępowanie na dostawę szlifierki torowej”.

Termin wniesienia wadium w pieniądzu jest zachowany w przypadku zaksięgowania wpłaty na rachunku Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.

Pozostałe kwestie związane z wadium opisane są w § 18 Regulaminu.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż będzie akceptował zarówno wadium w postaci dokumentu elektronicznego (tj. podpisanego zgodnie z zasadami reprezentacji u wystawcy dokumentu wadialnego, kwalifikowanymi podpisami elektronicznymi) i złożonego w formie elektronicznej umożliwiającej weryfikację podpisów na adres [e.luszczek@dolkom.pl](mailto:e.luszczek@dolkom.pl) wraz z ofertą, jak i oryginał dokumentu wadialnego złożonego w formie pisemnej z ofertą.

## VII KRYTERIA OCENY OFERT I OFERT OSTATECZNYCH

- 1) Ocenie zostaną poddane tylko oferty spełniające wymogi formalne SIWZ.
- 2) Oferty będą oceniane według kryterium ceny oraz dodatkowych kryteriów przedstawionych poniżej.
- 3) Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, która zgodnie z przyjętymi kryteriami uzyska najwyższą punktację łączną.
- 4) Oferty będą oceniane na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w formularzu ofertowym.
- 5) Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty na zakup szlifierki (DOLKOM):
  - a) Cena całkowita za realizację przedmiotu zamówienia - 85%.  
Punktowanie:  $\text{Cena}_{[\text{najniższej oferty}]} / \text{Cena}_{[\text{badanej oferty}]} \times 85 \text{ punktów}$
  - b) Skrócenie terminu dostawy szlifierki poniżej 24 miesięcy – do 10%  
Punktowanie: skrócenie terminu dostawy poniżej 24 miesięcy o 1 miesiąc - 1 punkt (maksymalnie 10 punktów).
  - c) Gwarancja – przedłużenie okresu trwania gwarancji ponad 24 miesiące – do 5%  
Punktowanie: za każde 3 miesiące gwarancji ponad 24 miesiące - 1 punkt (maksymalnie 5 punktów).

## VIII WZÓR UMOWY

Wzór umowy, która zostanie zawarta przez Zamawiających z Dostawcą zawiera załącznik nr 6 do SIWZ. Wzór umowy ulegnie odpowiednim zmianom w zakresie związanym z koniecznością dostosowania treści Umowy do indywidualnych cech danej szlifierki.

## IX TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Oferta musi być złożona w siedzibie DOLKOM Wrocław, ul. Hubska 6 we Wrocławiu, w terminie do dnia 06.04.2022 do godz. 14.00.
2. Otwarcie ofert odbędzie się w siedzibie DOLKOM Wrocławiu, zgodnie z terminem określonym w punkcie B.XI.1.

3. Z otwarcia ofert zostanie sporządzony protokół.
4. Oferty złożone po terminie, oferty nie złożone na prawidłowo wypełnionym formularzu lub nie zawierające wymaganych danych, podlegają odrzuceniu bez wezwania do ich skorygowania lub uzupełnienia.
5. Oferta nie może być zmieniona lub wycofana po upływie terminu składania ofert, jak również żadna oferta ostateczna nie może zostać zmieniona ani wycofana po terminie składania ofert ostatecznych.

#### **X POROZUMIEWANIE SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTAMI ORAZ PRZEKAZYWANIE OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW**

1. Pytania Oferentów w zakresie niniejszego Postępowania w formie skanu dokumentu sporządzonego w formie pisemnej należy przysyłać wyłącznie na następujące dane kontaktowe:
  - 1) Elektronicznie na adres e-mail:  
[a.stefanowicz@dolkom.pl](mailto:a.stefanowicz@dolkom.pl)  
DW: [e.luszczek@dolkom.pl](mailto:e.luszczek@dolkom.pl),  
DW: [m.burzynski@dolkom.pl](mailto:m.burzynski@dolkom.pl).
2. Zamawiający kontaktuje się z Oferentem zgodnie z danymi kontaktowymi wskazanymi w formularzu ofertowym, w tym w szczególności za pośrednictwem wskazanego adresu e – mail.

#### **XI TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

1. Termin związania ofertą wynosi 90 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
2. Przystępując do niniejszego postępowania zakupowego Oferent zobowiązuje się do złożenia oferty ostatecznej (po przeprowadzeniu negocjacji handlowych) z terminem związania ofertą ostateczną wynoszącym 90 dni od daty upływu terminu na składanie ofert ostatecznych. Oferta ostateczna danego Oferenta nie może być mniej korzystna od oferty złożonej przed negocjacjami handlowymi.
3. Przed upływem terminu związania ofertą Zamawiający może zwrócić się do Oferenta o przedłużenie tego terminu o czas oznaczony. Oferent może także przedłużyć termin związania ofertą z własnej inicjatywy.

#### **XII MIEJSCE, TERMIN I TRYB OTWARCIA OFERT, INFORMACJE DOTYCZĄCE TRYBU OCENY OFERT ORAZ INFORMACJE NA TEMAT NEGOCJACJI HANDLOWYCH.**

1. Otwarcie złożonych ofert nastąpi dnia 07.04.2022 r. o godz. 12:00.
2. Otwarcie ofert nie jest jawne.
3. Po otwarciu ofert i usunięciu ich braków formalnych oferty podlegają komisyjnej ocenie merytorycznej.
4. W przypadku, gdy oferta nie zawiera wymaganych dokumentów lub doręczone dokumenty nie potwierdzają spełnienia warunków udziału w postępowaniu zakupowym określonych przez Zamawiającego Zamawiający wzywa do uzupełnienia brakujących oświadczeń i dokumentów.
5. Przyczyny odrzucenia oferty zostały wskazane w § 23 Regulaminu.
6. W zakresie dopuszczonym w Regulaminie braki oferty podlegają na wezwanie Zamawiającego usunięciu w określonym terminie. Zamawiający wzywa również do udzielenia dodatkowych wyjaśnień Oferenta, z którego oferty wynika wątpliwość co do jej merytorycznej treści, kwalifikacji

lub wiarygodności Oferenta lub kalkulacji ceny ofertowej. Brak lub odmowa udzielenia wyjaśnień w wyznaczonym terminie skutkuje odrzuceniem oferty.

7. Zamawiający przewiduje możliwość prowadzenia negocjacji handlowych w rozumieniu § 17 ust. 1 Regulaminu. Negocjacje będą przeprowadzone w siedzibie DOLKOM Wrocław jednakże z uwagi na panującą sytuację epidemiologiczną dopuszcza się możliwość negocjacji handlowych w formie telekonferencji lub kontaktu telefonicznego. Negocjacje handlowe z wybranym Oferentem odbędą się w okresie między 11.04.2022r. a 15.04.2022r. Szczegółowa informacja dotycząca terminu i godziny przeprowadzenia negocjacji handlowych zostanie przekazana po dniu otwarcia ofert, na adresy mailowe wskazane w ofertach, po uprzednim skierowaniu przez Zamawiającego odpowiedniego zaproszenia do tych Dostawców, których oferty nie zostały odrzucone. Termin negocjacji handlowych może ulec zmianie, o czym Zamawiający poinformuje wyjątkowo Dostawców spełniających kryteria udziału w negocjacjach handlowych.
8. Z przeprowadzonych negocjacji handlowych zostanie sporządzony protokół, określający w szczególności nowe warunki cenowe (ewentualnie informacja o podtrzymaniu warunków cenowych przedstawionych w ofercie) oraz inne istotne ustalenia poczynione w trakcie negocjacji handlowych. Protokół zostanie wysłany do podpisu osób uprawnionych ze strony Oferenta poprzez pocztę elektroniczną, a Oferent zobowiązuje się do podpisania protokołu i niezwłocznego odesłania jego skanu Zamawiającemu.
9. W przypadku dokonania przez Zamawiającego po przeprowadzonych negocjacjach handlowych zmian w zakresie przedmiotu Zamówienia lub warunków jego realizacji Zamawiający przekazuje Oferentom biorącym udział w negocjacjach wykaz zmian wraz z zaproszeniem do złożenia w oznaczonym terminie ofert ostatecznych.

### **XIII OGŁOSZENIE WYNIKÓW POSTĘPOWANIA, TRYB ZAWIERANIA UMOWY, ZALICZKA, ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY**

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający równocześnie zawiadamia Oferentów, którzy złożyli oferty, o wyborze najkorzystniejszej oferty, podając informacje dotyczące Oferenta, którego ofertę wybrano. Zamawiający zamieszcza również na stronie internetowej DOLKOM Wrocław informację o wyborze oferty. Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza jest odrębnie powiadamiany o wyborze.
2. Po dokonaniu przez Zamawiającego wyboru oferty najkorzystniejszej Zamawiających przekaże Dostawcy informację o terminie podpisania Umowy i wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy (i ewentualnie zwrotu zaliczki) według warunków podanych w treści SIWZ.
3. Zamawiający dokona wpłaty na rzecz Dostawcy zaliczki (zgodnie z deklaracją Dostawcy zawartą w ofercie ostatecznej stanowiącej załącznik nr 4 do SIWZ) w wysokości 30 % ceny netto ustalonej jednostkowo za dostawę szlifierki, w ciągu 30 dni od daty podpisania Umowy, pod warunkiem:
  - a) przedłożenia – najpóźniej w dniu podpisania z tym Zamawiającym umowy – bankowej lub ubezpieczeniowej gwarancji zwrotu zaliczki na kwotę równą wartości netto zaliczki zadeklarowanej w ofercie, wystawionej przez bank lub towarzystwo ubezpieczeniowe (podmiot nadzorowany przez KNF lub zagraniczną instytucję kredytową lub ubezpieczeniową notyfikowaną w KNF (zakładka podmioty sektora bankowego oraz podmioty rynku ubezpieczeniowego na stronie KNF <https://www.knf.gov.pl>) zaakceptowane przez tego Zamawiającego (z tym, że gwarancja nie może być wystawiona przez banki lub zakłady ubezpieczeń objęte postępowaniem naprawczym, restrukturyzacyjnym, upadłościowym lub likwidacyjnym), o treści uprzednio zaakceptowanej przez Zamawiającego, zgodnej z załącznikiem nr

9 do wzoru Umowy,

- b) wskazania przez Dostawcę w treści danej Umowy numeru rachunku bankowego, na który należy wpłacić zaliczkę.
5. Gwarancja zwrotu zaliczki zostanie zwolniona przez Zamawiającego nie później niż do 30 dnia po dokonaniu uruchomienia dostarczonej Zamawiającemu szlifierki.
  6. Wysokość zabezpieczenia należytego wykonania Umowy dotyczącej szlifierki wynosi 10 % ceny brutto szlifierki.
  7. Oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, zobowiązany jest wnieść przed podpisaniem umowy z Zamawiającym zabezpieczenie należytego jej wykonania.
  8. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy może być wniesione w jednej z form: gotówka, gwarancja bankowa lub gwarancja ubezpieczeniowa. Jeżeli zabezpieczenie wnoszone ma być w postaci gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej, taka gwarancja musi być gwarancją bezwarunkową, nieodwołalną, płatną na pierwsze żądanie i wystawioną zgodnie z prawem obowiązującym na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Przed złożeniem gwarancji Oferent uzyska od odpowiedniego Zamawiającego akceptację jej treści. Szczegółowe zasady zabezpieczenia należytego wykonania umowy oraz obowiązujący wzór gwarancji zawiera projekt Umowy (wraz z załącznikami do niej), stanowiący załącznik nr 6 do SIWZ.
  9. Zabezpieczenie należytego wykonania Umowy wnoszone w pieniądzu należy przelać na rachunek Zamawiającego. W tytule przelewu należy ująć zwrot „ZABEZPIECZENIE” oraz numer Umowy. Zabezpieczenie należytego wykonania Umowy wpłacone w pieniądzu przechowywane jest przez Zamawiającego na rachunku bankowym, a zwracane jest ono w kwocie nominalnej zgodnie z postanowieniami Umowy, której wzór stanowi załącznik nr 6 do SIWZ.
  10. Do zabezpieczenia należytego wykonania umowy stosuje się § 29 Regulaminu.

#### **XIV POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

W sprawach nieuregulowanych w niniejszej SIWZ mają zastosowanie przepisy Regulaminu i Kodeksu cywilnego.

ZATWIERDZAM:

PREZES ZARZĄDU

*Andrzej Gola*

Wrocław, dnia 16.03.2022 r.

Załącznik nr 2  
do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:  
„Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”

### Harmonogram dostawy szlifierki

Lp.	Krótki opis czynności	Harmonogram	Wymaganie wg projektu umowy	Uwagi
1	Odbiór wstępny szlifierki w zakładzie Oferenta.	Nie później niż 14 dni przed dostawą szlifierki do Zamawiającego	§ 2 ust. 4	
2	Dostawa szlifierki do Zamawiającego	Nie później niż 24 miesięcy od dnia podpisania umowy.	§ 2 ust. 10	
3	Uruchomienie szlifierki	Najpóźniej 14 dni po realizacji punktu 2	§ 2 ust. 11	
4	Okres testowania szlifierki	21 dni po realizacji punktu 3	§ 2 ust. 16	
5	Szkolenia dla 15 pracowników Zamawiającego	Co najmniej 14 dni roboczych w trakcie realizacji punktu 4	§ 2 ust. 16	
6	Dostarczenie zezwolenia na wprowadzenie pojazdu do obrotu („Zezwolenie”) wydanym przez Agencję Kolejową Unii Europejskiej lub krajowy organ ds. bezpieczeństwa, zgodne z przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej lub/i Ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 1043 z późn. zm.).	W ciągu 9 miesięcy od dostawy szlifierki do Zamawiającego.	§ 2 ust. 17	
7	Odbiór końcowy szlifierki po okresie gwarancji	Nie wcześniej niż 24 miesiące po realizacji punktu 3	§ 2 ust. 28	

Załącznik nr 3  
do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:  
„Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”

**Wzór**

**Oświadczenie Oferenta**

Nazwa i siedziba Oferenta: .....

REGON ....., NIP .....

Oświadczam, że spełniam wymogi, o których mowa w pkt B.III.1 specyfikacji istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej” oraz warunki udziału w tym postępowaniu określone w Regulaminie, a w tym:

- 1) posiadam uprawnienia do wykonywania działalności polegającej na produkcji i modernizacji pojazdów kolejowych, w tym szlifierek torowych,
- 2) posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuję potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, o którym mowa w specyfikacji istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”,
- 3) znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, o którym mowa w specyfikacji istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”,
- 4) zobowiązuję się do zastosowania w produkcji materiałów i technologii, które nie wykazują nadmiernego ujemnego wpływu na środowisko naturalne.

.....  
(data i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)

Załącznik nr 4  
do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:  
„Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”

**Wzór**

....., dnia .....

.....  
Nazwa i adres Oferenta

**OFERTA/OFERTA OSTATECZNA\***

*\*(niepotrzebne skreślić)*

przedkładana do „Dolnośląskiego Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Kolejowej DOLKOM we Wrocławiu” spółka z o.o. z siedzibą: 50-502 Wrocław, ul. Hubska 6 na dostawę samojezdnej szlifierki torowej

Oferujemy następujące warunki realizacji dostawy samojezdnej szlifierki torowej, o których mowa w specyfikacji istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”:

Opis	Cena jednostkowa netto [zł]	Deklarowana wysokość zaliczki (netto)
Samojezdna szlifierka torowa	..... (wartość podana cyframi)	..... (wartość netto zaliczki podana cyframi w [zł])
..... (wpisać nazwę, typ)	..... (wartość podana słownie)	.....30..... (procentowa wartość zaliczki w stosunku do ceny netto szlifierki w [ % ])
Do ww. kwot doliczony zostanie podatek VAT w wysokości zgodnej z obowiązującymi przepisami prawa.		
Skrócenie terminu dostawy	..... miesięcy (wpisać oferowany okres skrócenia terminu dostawy)	
Okres gwarancji	..... miesięcy (wpisać oferowany okres gwarancji)	

## Wykaz i ceny części zamiennych i szybkozużywających się (tarcze i kamienie szlifierskie)

Lp.	Nazwa i typ części/elementu	Ilość	cena jednostkowa netto [zł]	Wartość netto [zł] [ilość x cena jednostkowa]
1.				
2.				
3.				
...				
Wartość wszystkich części				

1. Informujemy, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”, i że przyjmujemy bez zastrzeżeń wymagania zawarte w jej treści (*dotyczy oferty*).  
Informujemy, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej” z uwzględnieniem treści zaproszenia do składania ofert ostatecznych, i że przyjmujemy bez zastrzeżeń zawarte tam wymagania (*dotyczy oferty ostatecznej*).
2. Informujemy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą/ofertą ostateczną\* na czas wskazany w specyfikacji istotnych warunków zamówienia „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”.  
Termin związania ofertą: 90 dni od daty upływu terminu składania ofert w niniejszym postępowaniu. (*dotyczy tylko składania oferty*)  
Termin związania ofertą ostateczną: 90 dni od daty upływu terminu składania ofert ostatecznych w niniejszym postępowaniu. (*dotyczy tylko składania oferty ostatecznej*)
3. Zobowiązujemy się w przypadku wygrania postępowania, do zawarcia umów z Zamawiającym w terminie i miejscu wskazanym w piśmie akceptującym złożoną ofertę.
4. Zobowiązujemy się w przypadku wygrania postępowania do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy najpóźniej w dniu podpisania umowy dotyczącej dostawy szlifierki. (Forma i wysokość wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy będzie zgodna z odpowiednimi postanowieniami SIWZ).
5. Na potrzeby przeprowadzenia postępowania zakupowego podajemy następujące dane kontaktowe: adres korespondencyjny: .....  
Osoba kontaktowa ze strony Oferenta wraz z danymi kontaktowymi (imię, nazwisko, telefon, adres e – mail): .....  
Jednocześnie oświadczamy, iż wyrażamy zgodę aby wszelka korespondencja z Zamawiającym prowadzona w toku postępowania zakupowego odbywała się za pośrednictwem wskazanego powyżej adresu poczty elektronicznej.
6. Załącznikiem do niniejszej oferty, stanowiącym jej integralną część jest *Opis technicznej części oferty*, sporządzony zgodnie z wymogami punktu B.IV. SIWZ.

.....  
/podpisy osób upoważnionych do reprezentowania Oferenta/

Załącznik nr 5  
do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:



## Klauzula informacyjna dot. przetwarzania danych osobowych

- 1) DOLKOM Wrocław działając na mocy art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE)2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 2016 r., str. 1-88), zwanego dalej: „RODO”, informuje Pana/Panią (*dotyczy osoby fizycznej, osoby fizycznej prowadzącej jednoosobową działalność gospodarczą, pełnomocnika Oferenta będącego osobą fizyczną, członka organu zarządzającego Oferenta będącego osobą fizyczną lub osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie Zamówienia*), że:
- i. Administratorem Danych Osobowych jest Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM we Wrocławiu, zwane dalej Spółką, z siedzibą pod adresem: ul. Hubska 6 50-502 Wrocław;
  - ii. w Spółce powołano Inspektora Danych Osobowych, z którym można się skontaktować na adres e-mail: [iod@dolkom.pl](mailto:iod@dolkom.pl);
  - iii. dane osobowe będą przetwarzane w celu:
    - a) przeprowadzenia postępowania o udzielenie Zamówienia;
    - b) wyłonienia Oferenta oraz udzielenia Zamówienia poprzez zawarcie Umowy;
    - c) przechowywania dokumentacji postępowania o udzielenie Zamówienia na wypadek kontroli prowadzonej przez uprawnione organy i podmioty;
    - d) przekazania dokumentacji postępowania o udzielenie Zamówienia do archiwum, a następnie jej zbrakowania (trwałego usunięcia i zniszczenia);
  - iv. dane osobowe będą przetwarzane w zakresie: dane zwykłe – imię, nazwisko, zajmowane stanowisko, pełnione funkcje, miejsce pracy oraz posiadane kwalifikacje zawodowe wymagane do spełnienia warunków udziału w postępowaniu/realizacji Umowy, a także w przypadku złożenia pełnomocnictwa, oświadczeń i innych dokumentów – dane osobowe w nim zawarte;
  - v. podstawą prawną przetwarzania danych osobowych przez Spółkę jest art. 6 ust. 1 lit. c i f RODO, przy czym za prawnie uzasadniony interes Spółki wskazuje się konieczność przeprowadzenia postępowania o udzielenie Zamówienia;
  - vi. dane osobowe mogą być udostępniane Partnerom (tj. spółkom: Pomorskie Przedsiębiorstwo Mechaniczno-Torowe sp. z o.o., 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 19; KRS 0000039372, Regon 192547620 NIP 583-27-54-002; Przedsiębiorstwo Napraw i Utrzymania Infrastruktury Kolejowej w Krakowie Sp. z o.o., ul. Prokocimska 4, 30-556 Kraków; KRS 000041818; Regon 356308570, NIP 679-26-93-162) w związku z prowadzonym postępowaniem zakupowym oraz innym odbiorcom na podstawie przepisów prawa, w szczególności podmiotom przetwarzającym dane osobowe na podstawie zawartych umów;
  - vii. dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego ani organizacji międzynarodowej w rozumieniu RODO;
  - viii. dane osobowe będą przechowywane zgodnie z przepisami prawa w okresie przeprowadzenia postępowania o udzielenie Zamówienia, realizacji Umowy oraz przez okres, w którym Spółka będzie realizowała cele wynikające z prawnie uzasadnionych interesów administratora danych, które są związane przedmiotowo z Umową lub obowiązkami wynikającymi z przepisów prawa powszechnie obowiązującego;

- ix. ma Pani/Pan prawo do żądania dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących oraz ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania oraz prawo do wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania, a także prawo do przenoszenia danych;
  - x. ma Pani/Pan prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, tzn. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych;
  - xi. Spółka nie będzie przeprowadzać zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym profilowania na podstawie podanych danych osobowych.
- 2) Oferent zobowiązuje się niezwłocznie poinformować w imieniu Zamawiającego wszystkie osoby fizyczne, których dane osobowe zawarte są w składanej ofercie lub jakimkolwiek załączniku lub dokumencie składanym w postępowaniu o udzielenie Zamówienia, o fakcie przekazania danych osobowych Zamawiającemu i przetwarzaniu danych osobowych przez Zamawiającego.
- 3) Oferent zobowiązuje się, powołując się na art. 14 RODO, niezwłocznie wykonać w imieniu Zamawiającego obowiązek informacyjny wobec osób, o których mowa w ust. 2, przekazując im treść klauzuli informacyjnej, o której mowa w ust. 1, wskazując jednocześnie tym osobom Dostawcę jako źródło pochodzenia danych osobowych, którymi dysponował będzie Zamawiający.

Załącznik nr 6  
do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:  
„Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”

**WZÓR**

**UMOWA nr .....**

zawarta dnia ..... 2022 r., we Wrocławiu

pomiędzy:

**Dolnośląskim Przedsiębiorstwem Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM we Wrocławiu spółką z o.o.**

z siedzibą we Wrocławiu, ul. Hubska 6, 50-502 Wrocław

zarejestrowaną w Rejestrze Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem 0000028640 przez Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej VI Wydział Gospodarczy KRS, będącą podatnikiem podatku VAT i uprawnioną do otrzymywania faktur VAT, NIP 899-24-18-059, REGON 932662047, Kapitał zakładowy: 218 549 000,00 zł \*

w imieniu której działają:

1. ....,
2. ....

zwaną dalej **ZAMAWIAJĄCYM**,

a

.....

którą (-ego) reprezentuje/-ją:

1. ....,
2. ....

zwaną (-ym) dalej **DOSTAWCĄ**,

Zamawiający i Oferent będą dalej łącznie zwani „Stronami”, a każdy z nich z osobna także „Stroną”.

o treści następującej:

*Niniejsza Umowa została zawarta w wyniku wyboru najkorzystniejszej oferty w postępowaniu zakupowym prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na podstawie § 13 ust.1 pkt 1 w zw. z §14 Regulaminu udzielania zamówień przez Spółkę Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu.*

## § 1

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie i dostawa dla Sekcji Sprzętowo-Transportowej Zamawiającego *ul. Hubska 6, 50-502 Wrocław\**, na zasadach określonych niniejszą Umową, nowej samojezdnej szlifierki torowej typu ..... w ilości 1 szt. wraz z dokumentacją, której wykaz stanowi załącznik nr 2 do Umowy.
2. Szczegółowe wymagania techniczne szlifierki, o której mowa w ust. 1, przedstawione są w załączniku nr 1 *Specyfikacja techniczna* do Umowy.
3. Terminy realizacji przedmiotu Umowy:
  - 1) Dostawa szlifierki:
    - a) odbiór wstępny szlifierki w zakładzie produkcyjnym Dostawcy – nie później niż 14 dni przed dostawą szlifierki do Zamawiającego;
    - b) dostawa szlifierki do Zamawiającego – nie później niż 24 miesiące od dnia podpisania umowy;
    - c) uruchomienie szlifierki u Zamawiającego – nie później niż 14 dni po realizacji dostawy, o której mowa pod lit. b);
    - d) testowanie szlifierki – okres 21 dni liczonych od dnia uruchomienia szlifierki, o którym mowa pod lit. c);
    - e) przeprowadzenie szkolenia dla piętnastu pracowników Zamawiającego – co najmniej 14 dni roboczych w trakcie okresu testowania, o którym mowa pod lit. d).
  - 2) Dostarczenie Zamawiającemu zezwolenia na wprowadzenie pojazdu do obrotu („Zezwolenie”) wydanego / wydanych odrębnie dla każdego z pojazdów przez Agencję Kolejową Unii Europejskiej lub krajowy organ ds. bezpieczeństwa, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej<sup>2</sup> lub/i Ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 143 z późn. zm.), uprawniającego do eksploatacji szlifierki na infrastrukturze kolejowej na terenie Polski – w ciągu 9 miesięcy od dostawy szlifierki do Zamawiającego.
4. Dostawca oświadcza, że przed zawarciem Umowy zapoznał się szczegółowo z zakresem prac niezbędnych do wykonania Przedmiotu Umowy, a także zabezpieczył środki i narzędzia niezbędne do takiego wykonania, jak też zapewnia, że posiada konieczne do tego doświadczenie i wiedzę.
5. Dostawca oświadcza, że posiada ubezpieczenie OC w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej, obejmujące swym zakresem wykonanie przedmiotu Umowy z sumą gwarancyjną nie niższą niż 12 000 000,00 PLN. Dostawca zobowiązuje się zapewnić ważność ubezpieczenia na warunkach nie gorszych niż opisane w zdaniu poprzedzającym przez okres realizacji przedmiotu Umowy oraz przez cały okres udzielonej gwarancji.
6. Dostawca oświadcza, że zna cel Umowy i zobowiązuje się, że w razie zmiany przepisów dostarczy Zamawiającemu wszelkie wymagane, ponad opisane w ust. 3 pkt 2) i w terminie tam wskazanym, dokumenty uprawniające do dopuszczenia szlifierki do eksploatacji na infrastrukturze kolejowej na terenie Rzeczypospolitej Polski. Dostawca zapewnia, że dostarczona szlifierka spełniać będzie wszelkie wymogi niezbędne do jej eksploatacji na infrastrukturze kolejowej na terytorium RP. Ewentualna zmiana przepisów prawa w tym zakresie stanowi ryzyko Dostawcy, które Dostawca

<sup>2</sup> Zezwolenie, o którym mowa w art. 21 ust. 1 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej.

przyjmuje, jak również oświadcza, że wszelkie ryzyka i koszty z tym związane wkalkulował i uwzględnił w cenie.

## § 2

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo kontroli postępu prac przy realizacji przedmiotu Umowy na każdym jego etapie.
2. O terminie gotowości do odbioru wstępnego szlifierki Dostawca powiadomi Zamawiającego na piśmie, z co najmniej 7 - dniowym wyprzedzeniem.
3. Przed dokonaniem powiadomienia, o którym mowa w ust. 2 Dostawca, na podstawie udzielonych przez Zamawiającego upoważnień, dokona w imieniu Zamawiającego, a na własną odpowiedzialność i koszt, rejestracji zbiorników ciśnieniowych szlifierki w Urzędzie Transportowego Dozoru Technicznego.
4. Odbiór wstępny będzie dokonany w terminie nie dłuższym niż 7 dni kalendarzowych od daty powiadomienia, o którym mowa w ust. 2.
5. Dokumentem potwierdzającym dokonanie odbioru wstępnego będzie *Protokół odbioru wstępnego* sporządzony i podpisany przez komisję odbioru wstępnego złożoną z przedstawicieli Stron. Wzór Protokołu odbioru wstępnego stanowi załącznik nr 3 do Umowy.
6. W ramach odbioru wstępnego Dostawca przeprowadzi jazdę próbną szlifierki celem weryfikacji osiągnięcia przez szlifierkę założonej prędkości. W toku odbioru wstępnego sprawdzana także będzie oczekiwana przez Zamawiającego sprawność i funkcjonalność szlifierki, a w szczególności prawidłowość funkcjonowania każdego z podzespołów i urządzeń. Łącznie ze szlifierką Dostawca podczas odbioru wstępnego zobowiązany jest także przekazać komplet dokumentacji dotyczącej szlifierki, zgodnie z wykazem zawartym w załączniku nr 2 do Umowy (poza Zezwoleniem). Jeżeli w trakcie odbioru wstępnego zostaną stwierdzone istotne braki lub usterki, czynności odbiorowe zostaną przerwane a Strony podpiszą Protokół rozbieżności zawierający spis usterek i datę ustalającą następny termin odbioru wstępnego.
7. Wszelkie koszty związane z przeprowadzeniem jazdy próbnej, w tym w szczególności koszty udostępniania sieci kolejowej oraz koszty związane z eksploatacją szlifierki, tzn. paliwo, woda, pokrywa Dostawca.
8. Organizatorem jazdy próbnej jest Dostawca.
9. Dostawca ponosi odpowiedzialność za przygotowanie szlifierki do testów oraz jej stan techniczny w trakcie jazdy próbnej.
10. Po dokonaniu odbioru wstępnego Dostawca, na własny koszt i ryzyko, dostarczy szlifierkę do miejsca docelowego: *Sekcja Sprzętowo-Transportowa, ul. Hubaska 6, 50-502 Wrocław \**. Dokumentem potwierdzającym dostarczenie szlifierki do miejsca docelowego będzie *Protokół przyjęcia* sporządzony i podpisany przez przedstawicieli Dostawcy i Zamawiającego, wg wzoru stanowiącego załącznik nr 4 do Umowy.
11. Po podpisaniu Protokołu przyjęcia Dostawca przeprowadzi uruchomienie szlifierki u Zamawiającego (w miejscu docelowym).
12. Prawidłowe uruchomienie szlifierki zostanie potwierdzone podpisaniem *Protokołu uruchomienia*, którego wzór stanowi załącznik nr 5 do Umowy. Prawo własności szlifierki oraz ryzyko jej uszkodzenia lub utraty przechodzi na Zamawiającego po podpisaniu Protokołu uruchomienia.
13. Jeżeli w trakcie uruchomienia szlifierki ujawnią się jej istotne braki lub usterki, czynności odbiorowe w ramach uruchomienia zostaną przerwane a Strony sporządzą Protokół rozbieżności zawierający spis usterek i datę ustalającą następny termin odbioru związanego z uruchomieniem. Za braki/usterki istotne Strony uznają takie brak/usterki, które:
  - a) uniemożliwiają eksploatację szlifierki zgodnie z jej przeznaczeniem i cechami technicznymi

(m.in. wydajność, szybkość pracy itp.) lub obowiązującymi przepisami, w tym w zakresie bhp,

- b) nie mogą być usunięte w czasie do dwóch dni kalendarzowych.
14. Jeżeli w trakcie uruchomienia ujawnią się braki lub usterki inne niż istotne (w rozumieniu ust. 13), uruchomienie zostanie zawieszona do czasu informacji od Dostawcy o usunięciu braków lub usterek, a po tym czasie będzie niezwłocznie kontynuowane.
  15. Protokół uruchomienia stanowić będzie podstawę do wystawienia faktury za wykonanie przedmiotu Umowy w zakresie części ceny, o której mowa w § 5 ust. 1 lit. a) Umowy.
  16. Od daty podpisania Protokołu uruchomienia biegnie 21-dniowy okres testowania szlifierki. W okresie testowania Dostawca zobowiązany jest do przeszkolenia 15 pracowników Zamawiającego przez okres min. 14 dni roboczych. Przeszkolenie to musi przygotować pracowników do egzaminu na uprawnienia do obsługi urządzeń podlegających dozorowi technicznemu a zainstalowanych na szlifierce, bez konieczności odbywania dodatkowych szkoleń prowadzonych przez właściwe terytorialnie organa Transportowego Dozoru Technicznego (TDT). Szkolenie musi także obejmować obsługę urządzeń ABP, kierowanie pojazdem kolejowym oraz wykonywanie przeglądów (poziom P1, P2 i P3), wg dostarczonej przez Dostawcę Dokumentacji Systemu Utrzymania (DSU) i Planu czynności. Dla wyznaczonych pracowników i kadry inżynieryjno-technicznej szkolenie obejmuje wykonywanie prac serwisowych. Dla wyznaczonych pracowników nadzoru szkolenie obejmuje przeprowadzenie odbiorów po wykonaniu szlifowania szyn. Wszelkie koszty osobowe szkolenia realizowanego przez pracowników Dostawcy na torach kolejowych, w tym koszty dojazdu i pobytu tych pracowników w zakładzie Zamawiającego, pokrywa Dostawca.
  17. W terminie wskazanym w § 1 ust. 3 pkt 2), Dostawca protokolarnie przekaze Zamawiającemu Zezwolenie, uprawniające do eksploatacji szlifierki na infrastrukturze kolejowej na terenie RP.
  18. Dostawca z chwilą podpisania Protokołu uruchomienia udziela Zamawiającemu na dostarczoną szlifierkę gwarancji jakości na okres ..... miesięcy. Warunki gwarancji określone zostaną w Świadectwie gwarancji / karcie gwarancyjnej dostarczonej Zamawiającemu. W razie wątpliwości lub rozbieżności treści świadectwa lub karty z Umową Strony przyjmują, że zakres gwarancji obejmuje zapewnienie o właściwej jakości, trwałości i funkcjonalności wszystkich elementów i podzespołów szlifierki oraz samej szlifierki jako kompletnej maszyny kolejowej, w tym w zakresie zakładanych parametrów pracy (wydajności, szybkości) oraz sposobu obsługi i funkcjonowania.
  19. Niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji Zamawiający ma prawo do korzystania z uprawnień z tytułu rękojmi za wady fizyczne lub prawne, a okres obowiązywania takiej rękojmi jest o 3 miesiące dłuższy niż okres udzielonej przez Dostawcę gwarancji.
  20. Dostawca w okresie gwarancji zobowiązuje się do usuwania swoim staraniem i na swój koszt zaistniałych i zgłoszonych przez Zamawiającego wad, usterek oraz awarii powstałych z przyczyn tkwiących w dostarczonej szlifierce, w tym m.in. wad powłoki malarskiej, wad powstałych na skutek zastosowania przez Dostawcę niewłaściwych materiałów, technologii lub rozwiązań technicznych, oraz wad wszystkich maszyn, urządzeń i podzespołów zamontowanych na szlifierce. Zgłoszeń na podstawie wzoru, który stanowi załącznik nr 7 do umowy, dokonuje się w postaci wiadomości e-mail na adres: .....@.....
  21. Powiadomienie wysłane przez Zamawiającego do Dostawcy drogą elektroniczną będzie uważane za skutecznie doręczone w dacie wysłania wiadomości, jeżeli nastąpiło to w dniu roboczym przed godziną 14:00, a w pozostałych przypadkach o godzinie 07:00 w pierwszym dniu roboczym po wysłaniu wiadomości.
  22. Gwarancji nie podlegają uszkodzenia powstałe wskutek:
    - 1) siły wyższej,
    - 2) winy użytkownika lub osób trzecich, w szczególności niewłaściwej konserwacji i użytkowania w

sposób niezgodny z przeznaczeniem i instrukcjami obsługi.

23. Okres gwarancji szlifierki przedłuża się o każdy pełny dzień (godz. 00:00 - godz. 23:59) wyłączenia szlifierki z eksploatacji. Czas wyłączenia szlifierki z eksploatacji jest liczony od dnia powiadomienia Dostawcy o zaistnieniu awarii do dnia przekazania Zamawiającemu szlifierki przez Dostawcę po naprawie gwarancyjnej. Dokumentem potwierdzającym dokonanie naprawy gwarancyjnej jest Protokół wykonania naprawy gwarancyjnej, którego wzór stanowi załącznik nr 8 do umowy.
24. W okresie gwarancji Dostawca zobowiązuje się, że czas reakcji zespołu serwisowego nie będzie dłuższy niż dwa dni robocze od zgłoszenia przez Zamawiającego o wystąpieniu wady. Naprawa nie będzie trwała dłużej niż 5 dni kalendarzowych, licząc od dnia dokonania przez Zamawiającego zgłoszenia gwarancyjnego.
25. W przypadku zgłoszenia gwarancyjnego dotyczącego wady lub usterki wymagającej dostaw części zamiennych, urządzeń lub podzespołów od kooperantów zewnętrznych naprawa nie będzie trwała dłużej niż 10 dni kalendarzowych, licząc od dnia dokonania przez Zamawiającego zgłoszenia gwarancyjnego.
26. W przypadku niepodjęcia przez Dostawcę działań w czasie określonym w ust. 24 albo nieukończenia naprawy w czasie określonym w ust. 24 lub ust. 25, Zamawiający ma prawo dokonać — bez odrębnego wezwania Dostawcy - naprawy we własnym zakresie lub zlecić naprawę innej firmie i kosztami obciążyć Dostawcę – na co Dostawca wyraża zgodę (naprawa zastępcza). Działania opisane w zdaniu poprzedzającym nie będą miały wpływu na obowiązywanie gwarancji, a w szczególności nie spowodują jej wygaśnięcia ani ograniczenia. Koszty poniesione przez Zamawiającego w związku z naprawą zastępczą Zamawiający może pokryć z zabezpieczenia należytego wykonania Umowy, na co Dostawca wyraża zgodę. W przypadku opisanym w zdaniu ostatnim, Dostawca zobowiązany jest do uzupełnienia wysokości zabezpieczenia do wysokości określonej w § 6 ust. 1 w terminie do 7 dni od dnia wystąpienia zmniejszenia wysokości zabezpieczenia.
27. Po okresie udzielonej gwarancji, na podstawie oceny stanu technicznego będzie dokonany odbiór końcowy szlifierki. Wzór Protokołu odbioru końcowego stanowi załącznik nr 6 do umowy.
28. Po okresie gwarancji Dostawca zobowiązuje się do zapewnienia wsparcia pogwarancyjnego poprzez utrzymywanie zespołu serwisowego, którego czas reakcji nie będzie dłuższy niż dwa dni robocze od zgłoszenia przez Zamawiającego o wystąpieniu wady w przypadku wad i usterek niewymagających dostaw części zamiennych, urządzeń lub podzespołów od kooperantów zewnętrznych. Szczegółowe zasady działania, wysokości kosztów i warunków płatności określi umowa serwisowa.
29. Dostawca zobowiązuje się do zapewnienia serwisu technicznego i dostępności części zamiennych do szlifierki przez okres 20 lat od dnia upływu okresu gwarancyjnego.

### § 3

1. Za wykonanie przedmiotu Umowy Zamawiający zapłaci Dostawcy cenę w wysokości: ..... zł netto (słownie złotych netto.....), powiększoną o podatek VAT, co daje kwotę ..... zł brutto (słownie złotych brutto ..... ) (cena brutto oznaczana dalej jako „Cena”).

*wpisać kwotę ceny jednostkowej netto za szlifierkę stanowiącą przedmiot niniejszej Umowy zgodnie z wybraną jako najkorzystniejszą ofertą (lub ofertą ostateczną) Dostawcy/*

2. Cena ma charakter stały, ryczałtowy i nie podlega zmianom.

### § 4

1. Zamawiający zapłaci Dostawcy zaliczkę na poczet Ceny w wysokości ..... zł (słownie złotych netto: .....), stanowiącą ...30% Ceny.
2. Wypłata zaliczki nastąpi w ciągu 30 dni od daty podpisania Umowy pod warunkiem przedłożenia przez Dostawcę, najpóźniej w dniu podpisania Umowy, zabezpieczenia zwrotu zaliczki w postaci

gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej podmiotu posiadającego siedzibę na terenie państwa członkowskiego Unii Europejskiej. Gwarancja nie może być wystawiona przez podmiot objęty postępowaniem naprawczym, restrukturyzacyjnym, upadłościowym lub likwidacyjnym (albo podobnym wg przepisów innego niż RP państwa członkowskiego UE), na kwotę równą wartości zaliczki, o której mowa w ust. 1, o treści zgodnej ze wzorem gwarancji zwrotu zaliczki stanowiącym załącznik nr 9 do Umowy – zaakceptowanej uprzednio przez Zamawiającego.

3. Gwarancja, o której mowa w ust. 2 będzie gwarancją ważną i wykonalną do 14-go dnia po dniu podpisania protokołu uruchomienia szlifierki u Zamawiającego. Najpóźniej na 7 dni przed terminem wygaśnięcia gwarancji, jeśli miałyby to nastąpić przed terminem wskazanym w zdaniu poprzedzającym, Dostawca zapewni odpowiednie przedłużenie jej obowiązywania. W braku przedłużenia obowiązywania gwarancji Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w terminie kolejnych 14 dni albo odpowiedniego skorzystania z gwarancji.
4. Zamawiający dokona wpłaty zaliczki, o której mowa w ust. 1, na poniższy rachunek bankowy Dostawcy pod warunkiem, że rachunek ten jest ujęty w wykazie podmiotów, o którym mowa w art. 96b ustawy z dnia 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług: .....

*/wpisać nr rachunku i nazwę banku/*

W związku z zaliczką Dostawca wystawi fakturę VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.

5. W przypadku odstąpienia od Umowy lub jej rozwiązania Dostawca zwróci Zamawiającemu zaliczkę bez wezwania w terminie trzech dni od daty odstąpienia lub rozwiązania.

#### § 5

1. Zamawiający zapłaci Dostawcy na poczet Ceny następujące kwoty (przy czym kwota wskazana w lit. a) zostanie pomniejszona o wypłaconą uprzednio zaliczkę):
  - a) ..... zł (słownie złotych ..... ) - 90% Ceny - po dokonaniu protokolarnego uruchomienia szlifierki u Zamawiającego;
  - b) ..... zł (słownie złotych ..... ) - 10 % Ceny - po przekazaniu Zamawiającemu Zezwolenia.
2. Podstawą wystawienia przez Dostawcę faktury dla kwoty wskazanej w ust. 1 lit. a), będzie podpisany *Protokół uruchomienia*. Podstawą wystawienia przez Dostawcę faktury dla kwoty wskazanej w ust. 1 lit. b) będzie *Protokół przekazania*.
3. Faktury Dostawcy będą płatne w terminie 30 dni od daty doręczenia wraz z kopią odpowiedniego protokołu. Braki formalne lub merytoryczne faktury, w tym brak kopii protokołu wstrzymują termin jej płatności.
4. Faktury Dostawcy będą dostarczane wyłącznie na adres: Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej "DOLKOM" sp. z o.o. *Sekretariat, ul. Hubska 6, 50-502 Wrocław*. Za zgodą Zamawiającego faktury mogą być doręczane w formie elektronicznej na adres [faktury@dolkom.pl](mailto:faktury@dolkom.pl).
5. Płatności faktur Dostawcy będą dokonywane wyłącznie na rachunek bankowy Dostawcy ujęty w wykazie podmiotów, o którym mowa w art. 96b ustawy z dnia 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług.



## § 6

1. Przed zawarciem umowy Dostawca wniósł ..... /wpisać formę wniesienia zabezpieczenia – zgodną z pkt B.XIII.8 SIWZ/ zabezpieczenie należytego wykonania umowy, na kwotę ..... zł (słownie złotych: .....) stanowiącą 10 % Ceny brutto.
2. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy będzie ważne i wykonalne do dnia podpisania Protokołu przekazania, w zakresie 70% wartości, oraz do upływu 15 dni po okresie rękojmi za wady, w zakresie 30% wartości.
3. Zamawiający zwróci na pisemne żądanie Dostawcy zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w części wynoszącej 70% w terminie 30 dni od dnia podpisania protokołu przekazania, o którym mowa w § 2 ust. 14 Umowy, dotyczącym Zezwolenia uprawniającego do eksploatacji dostarczonej szlifierki na infrastrukturze kolejowej na terenie Polski. Zabezpieczenie należytego wykonania Umowy w pozostałej części (30 %) pozostanie na zabezpieczenie roszczeń powstałych w okresie gwarancji i rękojmi, i zostanie zwrócone na pisemne żądanie Dostawcy zgłoszone po podpisaniu *Protokołu odbioru końcowego*, o którym mowa w § 2 ust. 25 Umowy, nie wcześniej niż w 15 dni po upływie okresu rękojmi, pod warunkiem usunięcia wszystkich wad zgłoszonych w tym okresie (w ramach gwarancji lub rękojmi).
4. W przypadku zabezpieczenia należytego wykonania umowy wniesionego w pieniądzu Zamawiający zwraca zabezpieczenie w kwocie nominalnej.

## § 7

1. Dostawca jest zobowiązany zapłacić Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach i wysokościach:
  - 1) W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego od Umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, przed uruchomieniem szlifierki u Zamawiającego - 20% Ceny,
  - 2) W przypadku odstąpienia przez Zamawiającego od Umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, przed dostarczeniem Zezwolenia - 5% Ceny,
  - 3) Za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w realizacji któregokolwiek z obowiązków w ramach przedmiotu Umowy - 0,05% Ceny,
  - 4) Za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w realizacji obowiązków w ramach udzielonej gwarancji lub rękojmi za wady - 0,05% Ceny, lecz nie więcej niż 10% Ceny,
  - 5) Za niezapewnienie ważnego zabezpieczenia należytego wykonania Umowy w tym również jego nie uzupełnienia zgodnie z zapisami Umowy- 2% Ceny,
  - 6) Za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia w zapewnieniu zabezpieczenia należytego wykonania Umowy - 0,03% Ceny.
2. Dla potrzeb naliczania kar umownych Strony przyjmują, że dzień rozpoczyna się o godz. 00:00, a kończy o godz. 23:59.
3. Zamawiający zastrzega możliwość dochodzenia odszkodowania przenoszącego zastrzeżone kary na zasadach ogólnych.
4. Zapłata kar umownych będzie następować na podstawie żądania Zamawiającego, wedle jego uznania - poprzez potrącenie z wierzytelności Dostawcy lub w terminie 7 dni od doręczenia noty obciążeniowej, a Dostawca na taką metodę płatności wyraża zgodę.

## § 8

W przypadku opóźnienia Zamawiającego w zapłacie Ceny Dostawca jest uprawniony do naliczania odsetek ustawowych za opóźnienie.

#### § 9

Strony wyznaczają przedstawicieli upoważnionych do kontroli realizacji Umowy i do udziału w odbiorach:

1) ze strony Zamawiającego:

- .....
- .....
- .....

2) ze strony Oferenta:

- .....
- .....

#### § 10

1. Dostawca potwierdza, że z chwilą wydania dokumentacji dla szlifierki i w ramach Ceny przenosi na Zamawiającego, na czas nieokreślony i bez ograniczeń terytorialnych, autorskie prawa majątkowe do takiej dokumentacji wg załącznika nr 2 do Umowy. Przeniesienie obejmuje również prawo własności nośników, na których dokumentacja została utrwalona i przekazana.
2. Przeniesienie obejmuje następujące pola eksploatacji:
  - a) kopiowanie (powielanie) w nieograniczonej liczbie egzemplarzy za pomocą dowolnych metod (technik), w tym drukowanie, skanowanie, fotografowanie, kopiowanie cyfrowe lub termiczne, tworzenie slajdów i prezentacji, w całości lub w wybranych fragmentach,
  - b) najem, dzierżawa, użyczenie całości lub fragmentów,
  - c) sprzedaż samodzielnie lub łącznie ze szlifierką całości lub części dokumentacji,
  - d) tłumaczenie na inne języki i korzystanie z takich tłumaczeń w zakresie opisanym w lit. a) - lit. c),
  - e) wykorzystywanie całości lub fragmentów w materiałach szkoleniowych, informacyjnych lub reklamowych przedsiębiorstwa Zamawiającego.
3. Dostawca z chwilą wydania dokumentacji i w ramach Ceny przenosi na Zamawiającego prawa zależne do dokumentacji.
4. Dostawca zobowiązuje się bezterminowo nie korzystać z przysługujących Mu lub jego podwykonawcom (personelowi) praw osobistych do dokumentacji.
5. W przypadku zgłoszenia wobec Zamawiającego przez osoby trzecie roszczeń dotyczących naruszenia ich praw autorskich osobistych lub majątkowych do dokumentacji, Dostawca podejmie wszelkie konieczne działania, aby roszczenia te w uzasadnionym zakresie zaspokoić lub podważyć oraz zwróci Zamawiającemu wszelkie poniesione w tym zakresie koszty.

#### § 11

1. W każdym czasie wykonywania przedmiotu Umowy Dostawca będzie udzielał na żądanie Zamawiającego wyjaśnień co do zakresu i postępu prac.
2. Dostawca może zatrudnić podwykonawców, za których działania i zaniechania odpowiada jak za

swoje własne (solidarnie).

3. W każdym czasie Zamawiający może pisemnie wezwać Dostawcę do odsunięcia danego podwykonawcy od realizacji przedmiotu Umowy jeżeli podwykonawca taki nie daje wystarczającej rękojmi prawidłowości działania. W wezwaniu Zamawiający wskazuje skonkretyzowane zastrzeżenia wobec danego podwykonawcy.

## § 12

1. Bez uszczerbku dla innych postanowień Umowy lub przepisów prawa Zamawiający może w terminie 30 dni odstąpić od Umowy wedle własnego wyboru w całości lub części, z przyczyn leżących po stronie Dostawcy, w następujących przypadkach:
  - 1) gdy nie dojdzie do odbioru wstępnego szlifierki pomimo pisemnego wyznaczenia w tym celu dodatkowego 10-dniowego terminu;
  - 2) gdy nie dojdzie do transportu szlifierki do Zamawiającego pomimo pisemnego wyznaczenia w tym celu dodatkowego 10-dniowego terminu;
  - 3) gdy nie dojdzie do podpisania protokołu uruchomienia szlifierki u Zamawiającego pomimo pisemnego wyznaczenia w tym celu dodatkowego 10-dniowego terminu;
  - 4) jeżeli w okresie testowania szlifierki Dostawca nie przeprowadzi uzgodnionego szkolenia pracowników Zamawiającego;
  - 5) gdy Dostawca nie dostarczy Zezwolenia pomimo pisemnego wyznaczenia w tym celu dodatkowego 10-dniowego terminu;
  - 6) gdy dojdzie do innego rażącego naruszenia Umowy przez Dostawcę, rozumianego jako naruszenie skutkujące dla Zamawiającego szkodą niematerialną albo materialną większą niż 5% Ceny, których Dostawca nie usunie w pisemnie wyznaczonym 7-dniowym terminie.
2. Bez uszczerbku dla innych postanowień Umowy lub przepisów prawa Dostawca może odstąpić od Umowy w terminie 30 dni, w całości z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego w przypadku zwłoki w zapłacie przez Zamawiającego Ceny, o ile zwłoka przekracza 30 dni i wyłącznie po uprzednim wezwaniu Zamawiającego do dokonania zapłaty i wyznaczenia mu w tym celu dodatkowego co najmniej 14-dniowego terminu.
3. W sytuacji opisanej w ust. 1 pkt 5) Zamawiający może odstąpić od umowy również w części, tj. w zakresie obowiązku dostarczenia przez Dostawcę Zezwolenia, zachowując prawo do kary umownej. W takiej sytuacji Cena ulega obniżeniu o kwotę kary umownej.
4. Oświadczenie o odstąpieniu od Umowy (w całości lub w części) wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności i merytorycznego uzasadnienia.
5. Każda ze Stron może zawiesić wykonanie swoich zobowiązań wynikających z Umowy w takim zakresie, w jakim ich wykonanie jest istotnie utrudnione lub niemożliwe na skutek zdarzeń noszących cechy siły wyższej.
6. Siła wyższa oznacza okoliczność, której żadna ze Stron nie mogła przewidzieć i zapobiec, takich jak w szczególności wojny, klęski żywiołowe, lub inne nieprzewidziane okoliczności. Siłą wyższą nie są okoliczności dotyczące wyłącznie Strony, która się na nie powołuje i związane z funkcjonowaniem Jej przedsiębiorstwa, takie jak deficyt sprzętowy, kadrowy, materiałowy, spory pracownicze, strajki personelu przedsiębiorstwa Strony, trudności finansowe ani też kumulacja takich czynników. Siłą wyższą nie jest pandemia COVID-19, a Dostawca potwierdza, że pomimo stanu pan-

demii COVID-19 wykonanie przez niego przedmiotu Umowy jest niezagrażone, a w szczególności zabezpieczył materiały w ilościach pozwalających na terminowe i należyte wykonanie swoich obowiązków wynikających z Umowy. Ryzyko związane ze stanem pandemii COVID-19 jest ryzykiem Dostawcy. Dostawca ma świadomość stanu pandemii COVID-19 i związanego z nim ryzyka, które przyjął i w kalkulował w Cenę oraz uwzględnił w odniesieniu do terminowej realizacji obowiązków umownych.

7. Strona, która powołuje się na zaistnienie okoliczności siły wyższej, zobowiązana jest do niezwłocznego powiadomienia drugiej Strony, a następnie do udokumentowania zaistnienia tego stanu. Strona dotknięta działaniami siły wyższej zobowiązana jest także bezzwłocznie do powiadomienia drugiej Strony o wygaśnięciu okoliczności siły wyższej.
8. W przypadku, gdy działanie siły wyższej trwa dłużej niż 60 dni, obie Strony ustalą w rozsądnym terminie zasady dalszego wykonania (obowiązywania) Umowy.

### § 13

Strony ustalają ponadto, że:

- 1) Dostawca nie może bez uprzedniej pisemnej pod rygorem nieważności zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej Umowy na osobę trzecią. Zgoda musi wskazywać cesjonariusza oraz skonkretyzowaną wierzytelność.
- 2) Strony zobowiązują się do wzajemnego utrzymania w tajemnicy wszelkich informacji dotyczących drugiej Strony, w szczególności odnośnie do działalności gospodarczej, finansowej i technologicznej, uzyskanych w związku z zawarciem Umowy i w trakcie jej realizacji, zarówno w czasie jej trwania jak i po jej wygaśnięciu, niezależnie od formy przekazania tych informacji i ich źródła, jak również wykorzystywać te informacje wyłącznie w celu realizacji współpracy Stron i chronić je przed ujawnieniem osobom trzecim, chyba że Strona wyrazi na to wyraźną zgodę w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Dodatkowo Dostawca zobowiązuje się zachować w poufności informacje dot. rozwiązań dotyczących przedmiotu Umowy dedykowanych Zamawiającemu. Osobami trzecimi, o których mowa w niniejszym ustępie, nie są przy tym pracownicy i współpracownicy Stron ani ich doradcy, każda ze Stron ma jednak obowiązek zobowiązać ich do zachowania w tajemnicy informacji poufnych, o których mowa w Umowie. Za naruszenie obowiązku poufności przez ww. doradców, pracowników i współpracowników Stron odpowiada ta Strona, która udostępniła im informacje poufne.
- 3) Obowiązek zachowania poufności nie dotyczy danych przekazywanych przez Zamawiającego PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. jak również innym spółkom zależnym od PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Obowiązek zachowania poufności nie dotyczy również danych oraz sytuacji, w których na Stronie ciąży obowiązek ich ujawnienia wynikający z przepisów obowiązującego prawa lub prawomocnego orzeczenia sądu lub organu administracji - w takiej sytuacji Strona, ujawniając informacje poufne, obowiązana jest niezwłocznie powiadomić drugą Stronę, że dokonuje tego ujawnienia, oraz zobowiązać podmiot, któremu je ujawnia do zachowania ich w poufności.
- 4) Dostawca wraz z każdym urządzeniem zamontowanym na szlifierce (nie później niż z chwilą podpisania Protokołu uruchomienia dla szlifierki, na której zostało zamontowane to urządzenie) prześle dotyczące tego urządzenia:
  - a. DTR w języku polskim,
  - b. Projekt DSU,
  - c. Dokumentację urządzeń podlegających Dozorowi Technicznemu.
- 5) Dostawca zapewnia, że w ramach zapłaty Ceny uzyska i dostarczy Zamawiającemu własnym staraniem oraz na swój koszt i ryzyko, w terminach określonych Umową wszelkie dokumenty, certyfikaty, atesty, dopuszczenia i badania dotyczące każdego z elementów tej szlifierki, których uzyska-

nie jest niezbędne do wykorzystania szlifierki, jak i poszczególnych jej elementów do robót prowadzonych przez Zamawiającego w ramach wykonywanej przez niego działalności gospodarczej.

§ 14

Zmiany i uzupełnienia Umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 15

1. Przed przekazaniem szlifierki Zamawiającemu Dostawca, pod rygorem pełnej odpowiedzialności odszkodowawczej, złoży oświadczenie, iż szlifierka jest wolna od wad prawnych, a wykonanie Umowy nie narusza żadnych praw podmiotów trzecich.
2. Jednocześnie Oferent oświadcza, że przedmiot Umowy nie będzie obciążony jakimikolwiek prawami osób trzecich, w szczególności nie istnieją żadne okoliczności, na podstawie których osoby trzecie mogłyby kierować roszczenia pod adresem Zamawiającego lub Oferenta, w tym m.in. związane z naruszeniem patentu, wzoru użytkowego, znaku towarowego, czy majątkowych praw autorskich lub innych praw majątkowych wynikających z wykorzystania przedmiotu Umowy lub jakiegokolwiek jego części.

§ 16

Spory wynikłe w związku z realizacją Umowy podlegają rozstrzygnięciu przez polskie sądy powszechne właściwe dla siedziby Zamawiającego.

§ 17

1. Oferent zobowiązany jest do realizacji przedmiotu Umowy zgodnie z właściwymi standardami jakości, najnowszymi zasadami wiedzy technicznej i technologicznej oraz wymaganymi przepisami prawa i obowiązującymi normami.
2. Oferent zobowiązany jest do zastosowania materiałów i technologii, które nie mają nadmiernego ujemnego wpływu na środowisko naturalne.

§ 18

W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego.

§ 19

1. Zamawiający, w celu zrealizowania obowiązku informacyjnego wobec osób fizycznych podpisujących Umowę w imieniu Dostawcy, działając na mocy art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych, Dz. Urz. UE L 119 z 2016 r., str. 1-88), zwanego dalej: „RODO” informuje, że:
  - 1) Administratorem Danych Osobowych jest Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej "DOLKOM" sp. z o.o. (dalej Spółka) z siedzibą we Wrocławiu, ul. Hubska 6.
  - 2) W Spółce nie wyznaczono Inspektora Ochrony Danych, ale wyznaczono ..... Kontakt do ..... pod adresem e-mail: .....@dolkom.pl
  - 3) Przetwarzaniu będą poddane dane osobowe osoby fizycznej w zakresie: imienia i nazwiska, adresu e-mail poczty pracowniczej, numeru pracowniczego telefonu, zajmowanego stanowiska.

- 4) Dane osobowe poddane przetwarzaniu zostały zebrane (art. 6 ust. 1 lit. b, lit. c, lit. f RODO) w celu:
- a) zawarcia i prawidłowej realizacji Umowy lub ewentualnie w celu podjęcia działań w celu jej podpisania i wykonania,
  - b) zabezpieczenia i dochodzenia ewentualnych roszczeń związanych z Umową,
  - c) realizacji obowiązków prawnych ciążących na Spółce jako administratorze danych osobowych,
  - d) realizacji prawnie uzasadnionego interesu Spółki, jakim jest realizacja Umowy oraz związanych z nią obowiązków i uprawnień.
- 5) Podanie danych jest dobrowolne, lecz niezbędne do realizacji celów opisanych w pkt 4). Niepodanie danych lub cofnięcie zgody na ich przetwarzanie jest dopuszczalne w każdym czasie, ale może skutkować utrudnieniem lub uniemożliwieniem realizacji Umowy.
- 6) Dane osobowe mogą być przekazywane:
- a) Kontrahentom Spółki, w celu i w związku z realizacją Umowy, na podstawie odpowiedniej umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych,
  - b) Uprawnionym organom państwowym i samorządowym, na podstawie odpowiednich przepisów prawa,
  - c) PKP PLK S.A. w związku z realizacją i rozliczeniem realizacji Umowy, na podstawie odpowiedniej umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych.
- 7) Dane osobowe będą przechowywane przez okres wymagany przepisami prawa, a w tym przez cały okres realizacji Umowy oraz okres gwarancji jakości i rękojmi za wady, oraz do czasu przedawnienia ewentualnych roszczeń majątkowych związanych z Umową, lecz nie dłużej niż 10 lat od dnia jej wykonania.
- 8) Osobie fizycznej, której dane osobowe podlegają przetwarzaniu przysługuje prawo:
- a) żądania dostępu do danych osobowych, w tym prawo do uzyskania kopii tych danych oraz do ich sprostowania lub poprawienia;
  - b) żądania ograniczenia lub zaprzestania przetwarzania danych oraz ich usunięcia (anonimizacji);
  - c) przeniesienia danych osobowych;
  - d) wniesienia skargi na czynności przetwarzania danych osobowych do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (adres: ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa).
- 9) Dane osobowe przetwarzane w związku z Umową nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym nie dojdzie do profilowania na podstawie podanych przez Panią/ Pana danych osobowych oraz nie będą przekazywane do państwa trzeciego ani organizacji międzynarodowej.
2. Dostawca poinformuje w imieniu Zamawiającego wszystkie osoby fizyczne kierowane do realizacji Umowy oraz osoby fizyczne, których dane osobowe będą przekazywane podczas podpisania Umowy oraz na etapie realizacji Umowy, o:
- a) fakcie przekazania danych osobowych Zamawiającemu;

- b) zasadach przetwarzania danych osobowych opisanych w ust. 1.
3. Na mocy art. 14 RODO, Dostawca zobowiązuje się wykonać, w imieniu Zamawiającego obowiązek informacyjny wobec osób, o których mowa w ust. 2, przekazując im treść klauzuli informacyjnej, o której mowa w ust. 1, wskazując jednocześnie tym osobom Dostawcę jako źródło pochodzenia danych osobowych, którymi dysponował będzie Zamawiający.
  4. Każda zmiana w zakresie osób fizycznych, których dane osobowe będą przekazywane podczas podpisania Umowy oraz na etapie realizacji Umowy, wymaga spełnienia obowiązków o których mowa w ust. 2 i ust. 3.

#### § 20

1. Umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej Strony.
2. Zamawiający posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu ustawy z dnia 08.03.2013r. o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

ZAMAWIAJĄCY:

DOSTAWCA:



## **Specyfikacja techniczna samojezdnej szlifierki torowej typu ..... nr .....**

### **Spis treści:**

1. Opis techniczny konstrukcji szlifierki typu ..... nr .....
2. Rysunek konstrukcyjny szlifierki typu ..... nr .....
3. Wykaz głównych podzespołów zamontowanych w szlifierce typu ..... nr .....

*(treść Specyfikacji technicznej - zgodna z treścią oferty złożonej na podstawie specyfikacji istotnych warunków zamówienia na wykonanie zadania „Dostawa samojezdnej szlifierki torowej”*



## Wykaz dokumentacji

1. **Dokumentacja dla samojezdnej szlifierki torowej** wykonana zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (Dz. U. z 2016 r. poz. 226, z późn. zm.) i zawierać co najmniej:
  - a) projekt dokumentacji systemu utrzymania szlifierki (DSU),
  - b) dokumentację techniczną szlifierki, w tym:
    - dokumentację techniczno-ruchową szlifierki (DTR),
    - warunki techniczne wykonania i odbioru szlifierki (WTWIO),
    - katalog części zamiennych stosowanych w szlifierce,
    - inne wymagane dokumenty, konieczne do prawidłowej eksploatacji szlifierki,
    - wykaz elementów krytycznych dla bezpieczeństwa zgodnie z definicją określoną w sekcji 4.2.12.1 załącznika do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1302/2014 (TSI Loc&Pas).
  - c) dokumentację urządzeń podlegających rejestracji w Transportowym Dozorze Technicznym („TDT”),
2. instrukcje serwisowe (montażu, demontażu, diagnostyki, oceny oraz napraw) układów i podzespołów szlifierki, w szczególności:
  - elementów układu hydraulicznego takich jak pompy, zawory, silniki i siłowniki hydrauliczne,
  - elementów układu elektrycznego i elektronicznego,
  - podzespołów układu pneumatycznego i hamulcowego
  - instrukcje technologiczne montażu, demontażu i naprawy elementów układów napędowych.
3. Zezwolenie na wprowadzenie do obrotu pojazdu kolejowego, wydane przez krajowy organ ds. bezpieczeństwa (Urząd Transportu Kolejowego) lub Agencję Kolejową Unii Europejskiej, winno nastąpić w terminie do 6 miesięcy od daty dostarczenia szlifierki do Zamawiającego.
4. **Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR)** szlifierki, jej zespołów i podzespołów w 3 kopiach (również w wersji elektronicznej w formacie DOC i PDF) w języku polskim powinna zawierać co najmniej:
  - 1) określenie przeznaczenia pojazdu,
  - 2) dane techniczne,
  - 3) opis budowy i zasady działania,
  - 4) instrukcję obsługi szlifierki i zespołów zamontowanych w szlifierce,
  - 5) rysunki poglądowe,
  - 6) wymagania dotyczące użytkowania i bezpieczeństwa obsługi,
  - 7) wytyczne dotyczące utrzymania i konserwacji,
  - 8) opis metod sprawdzania stanu technicznego i zestawienie parametrów,
  - 9) opis charakterystycznych usterek i metody ich usuwania,
  - 10) wykaz części zamiennych,

- 11) załączniki zawierające w szczególności: rysunki, schematy urządzeń, schematy montażowe, algorytmy oprogramowania, charakterystyki trakcyjne itp. (uzgodnione z Zamawiającym).
  - 12) zasady recyklingu
2. **Warunki Techniczne Wykonania (WTW) i Warunki Techniczne Odbioru (WTO)** pojazdu kolejowego, jego zespołów i podzespołów w 3 kopiach (również w wersji elektronicznej w formacie DOC i PDF) w języku polskim powinny zawierać co najmniej:
- 1) określenie przedmiotów warunków,
  - 2) zakres stosowania,
  - 3) wykaz stosownych określeń, jeśli nie są one zawarte w odpowiednich normach kolejowych,
  - 4) wymagania techniczne (materiałowe i technologiczne), których dotrzymanie podlega sprawdzeniu pod kątem zapewnienia wymaganego poziomu jakości w procesie przygotowania produkcji, w produkcji i eksploatacji,
  - 5) program, opis i ocenę wyników badań
  - 6) zasady kontroli wewnętrznej w ramach produkcji
  - 7) inne elementy uzgodnione z Zamawiającym.
3. **Dokumentację systemu utrzymania (DSU)** szlifierki uzgodnioną z Zamawiającym. Dokumentacja ta powinna zawierać wymagania zawarte w Liście Prezesa UTK i właściwych TSI, dokumentacja musi być zgodna z obowiązującymi przepisami prawa.
- Dokumentacja systemu utrzymania powinna być dostarczona w wersji papierowej w 4 egz. (opracowana) oraz w wersji elektronicznej na nośniku danych w formatach PDF i DOC (wersja edytowalna).
- Dokumentacja ta powinna zawierać m.in.:
- 1) opis funkcjonalny pojazdu z podziałem na jego elementy składowe w procesie utrzymania,
  - 2) dokumentację zawierającą:
    - a) opis czynności przeglądowych i naprawczych instrukcje demontażu lub montażu,
    - b) zestawienie parametrów mierzonych w procesie przeglądu lub naprawy i opisy metod pomiarowych,
    - c) wzory kart pomiarowych z wykazem wartości konstrukcyjnych, naprawczych i kresowych parametrów dla zespołów, podzespołów i elementów pojazdu,
    - d) wykaz urządzeń i narzędzi specjalistycznych,
    - e) wykaz testów wykonanych w trakcie utrzymania,
    - f) wymagania dotyczące kwalifikacji pracowników oraz wymagania szczególne w zakresie czynności spawania i badań nieniszczących,
    - g) instrukcje lokalizacji i usuwania typowych usterek,
  - 3) wykaz części zamiennych z opisem technicznym i wskazaniem ich producenta,
  - 4) ograniczenia związane z bezpieczeństwem i interoperacyjnością dla podzespołów lub części istotnych dla bezpieczeństwa i interoperacyjności, określające limity, których nie można przekroczyć w czasie eksploatacji, łącznie z eksploatacją w trybie awaryjnym,
  - 5) wykaz podzespołów objętych dozorem technicznym,
- Dokumentacja systemu utrzymania pojazdów specjalnych powinna zawierać dokumenty techniczne odnoszące się przede wszystkim do zespołów i podzespołów mających wpływ na bezpieczeństwo w czasie jazdy transportowej.
4. **Protokoły prób i badań szlifierki** określone w WTWiO.
5. **Dokumentacja konstrukcyjna szlifierki**, poza WTW, powinna zawierać m.in.:
- 1) opis techniczny,
  - 2) wykaz i rysunki rozmieszczenia podzespołów,

- 3) rysunki zestawów kołowych,
  - 4) opis rozwiązań wraz z rysunkami konstrukcyjnymi oraz schematami w tym instalacji,
  - 5) obliczenia skrajni wraz z rysunkami,
  - 6) obliczenia trakcyjne (parametry jazdy),
  - 7) obliczenia hamowania.
6. **Instrukcje serwisowe** powinny zawierać informacje dotyczące pasowań i uwarunkowań montażowych (kolejność montażu, tolerancje wykonania) elementów następujących zespołów:
- 1) wózki jezdne wraz z zestawami kołowymi i przekładniami,
  - 2) część mechaniczna układu hamulcowego,
  - 3) inne wskazane przez Zamawiającego.
7. **Świadectwa gwarancji** dla pojazdu i jego podzespołów.
8. **Dokumenty rejestracyjne** urządzeń podozorowych (podlegających nadzorowi TDT) oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń ciśnieniowych w 3 kopiach w języku polskim. Dokumentacja ta powinna być zgodna z Rozporządzeniem Ministra Transportu z dnia 20 października 2006 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie projektowania, wytwarzania, eksploatacji, naprawy i modernizacji specjalistycznych urządzeń ciśnieniowych (tekst jedn. Dz. U. z 2014 r. poz. 1465).
9. **Oświadczenie Oferenta**, że pojazd kolejowy jest zgodny z warunkami technicznymi i może być eksploatowany przez przewoźników kolejowych i zarządców.
10. **Wykaz urządzeń**, zespołów i podzespołów zabudowanych w szlifierce z podaniem typu i numeru fabrycznego oraz narzędzi zgodnie z zapisami SIWZ.
11. **Dokumenty rejestracyjne** zbiorników powietrza, zgodne z *Rozporządzeniem Ministra Transportu z dnia 2 listopada 2006 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie projektowania, wytwarzania, eksploatacji, naprawy i modernizacji specjalistycznych urządzeń ciśnieniowych* (tekst jedn. Dz. U. z 2014 r. poz. 1465).
12. Oferent dostarczy inną dokumentację wymaganą dla tego typu maszyn, np. atesty, deklaracje zgodności.
13. Dokumentacja, powinna zostać dostarczona w wersji papierowej i w wersji elektronicznej (format PDF i DOC), winna być sporządzona przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela w języku polskim lub państwa producenta przetłumaczona na język polski.

### Protokół odbioru wstępnego nr .....

W dniu ..... r. dokonano w .....  
(nazwa i siedziba zakładu OFERENTA)

odbioru wstępnego nowej samojezdnej szlifierki torowej typu ..... nr ..... dostarczonej na podstawie umowy nr ..... z dnia ..... zawartej pomiędzy ..... a .....

#### Odbioru wstępnego dokonała komisja w składzie:

##### Przedstawiciele Zamawiającego:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

##### Przedstawiciele Oferenta:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

Dostawę szlifierki wykonano w terminie / przeterminowano o ..... dni.

#### Ocena techniczna dostarczonej szlifierki:

1. Szlifierkę wykonano zgodnie ze specyfikacją techniczną, stanowiącą załącznik nr 1 do umowy nr ..... z dnia ..... 2022 r.
2. W czasie odbioru wstępnego szlifierki dokonano jazdy próbnej, na szlaku kolejowym ..... Szlifierka typu ..... nr ..... osiągnęła założoną prędkość.
3. W czasie odbioru wstępnego szlifierki stwierdzono (wymienić prawidłowość funkcjonowania pojazdu, jego podzespołów i urządzeń):
  - 1) Układ hydrauliczny.  
Sprawdzono zakresy pracy poszczególnych urządzeń, wyłączniki awaryjne, wyłączniki przeciążeniowe.
  - 2) Układ pneumatyczny.  
Sprawdzono szczelność układu, poprawność działania hamulców postojowego, zasadniczego, pomocniczego, bezpieczeństwa, działanie sygnału, piasecznic oraz oznakowanie zbiorników powietrznych.
  - 3) Układ elektryczny.  
Sprawdzono oświetlenie na pojeździe, działanie świateł sygnalizacyjnych i dźwiękowych.
  - 4) Układ klimatyzacji.  
Sprawdzono poprawność działania urządzeń grzewczych, klimatyzacyjnych.

- 5) .....
- 6) .....
4. Oferent przekazał Zamawiającemu komplet dokumentacji, zgodnie z wykazem zawartym w załączniku nr 2 do umowy nr ..... z dnia ..... 2022r., za wyjątkiem wskazanego w pkt. 2 ww. załącznika zezwolenia na wprowadzenie pojazdu do obrotu („Zezwolenie”) wydawanego przez Agencję Kolejową Unii Europejskiej lub krajowy organ ds. bezpieczeństwa, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej i przepisami krajowymi, w szczególności z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej<sup>1</sup> lub/i Ustawą z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 1778 z późn. zm.), uprawniającego do eksploatacji szlifierki na infrastrukturze kolejowej na terenie Polski.

**UWAGI:**

.....  
.....  
.....  
.....

Niniejszy protokół sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach – po 1 dla Zamawiającego i Oferenta.

ZAMAWIAJĄCY:

OFERENT:

<sup>1</sup> Zezwolenie o którym mowa w art. 21 ust. 1 Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej.



**Protokół przyjęcia nr .....**

W dniu ..... r. w .....

w .....

dokonano przyjęcia samojezdnej szlifierki torowej typu .....  
nr.....

Przyjęcia dokonała komisja w składzie:

Przedstawiciele Zamawiającego:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

Przedstawiciele Oferenta:

- 1) .....
- 2) .....

Szlifierka dostarczona przez .....  
(nazwa firmy OFERENTA)

zgodnie z umową nr ..... z dnia ..... zawartą  
pomiędzy .....  
a .....

przyjechała w stanie .....  
(określić stan pojazdu: np. czynny, sprawny lub „na zimno”)

W czasie przekazania szlifierki typu ..... nr ..... dokonano oceny jej stanu technicznego po transporcie, zgodnie z procedurą:

- 1) Sprawdzenie kompletności oraz stanu technicznego urządzeń stanowiących wyposażenie pojazdu kolejowego wg listy sporządzonej podczas odbioru wstępnego – Protokół odbioru wstępnego nr ..... z dnia ..... r.
- 2) Sprawdzenie stanu powłoki malarskiej oraz napisów i oznaczeń.
- 3) .....

Wraz ze szlifierką typu ..... nr ..... Zamawiający przyjął od Oferenta:

- 1) Dokumenty przekazane Zamawiającemu przez Dostawcę wraz ze szlifierką:  
.....  
.....  
.....

Uwagi dotyczące zauważonych braków i niekompletności przekazywanej szlifierki typu ..... nr ..... oraz zauważonych podczas oceny stanu technicznego usterek i ustalenia Stron:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

ZAMAWIAJĄCY:

OFERENT:



....., dnia .....

(miejscowość)

**Protokół uruchomienia nr .....**

W dniu .....r. została zakończona procedura uruchomienia samojezdnej szlifierki torowej

typu ..... nr ..... u Zamawiającego: .....

(nazwa zakładu i sekcji)

zgodnie z umową nr ..... z dnia ..... 2021 r. zawartą pomiędzy:

a .....

Komisja w składzie:

Przedstawiciele Zamawiającego:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

Przedstawiciele Oferenta:

- 1) .....
- 2) .....

w czasie trwania procedury uruchomienia pojazdu, przeprowadziła:

1. Kontrolę stanu technicznego i kompletności maszyn i urządzeń.
2. Usunięcie zabezpieczeń transportowych oraz montaż części rozmontowanych na czas transportu.
3. Uzupelnienie paliwa oraz smarów.
4. Kontrolę stanu licznika:
  - 1) ilości przejechanych kilometrów wynosi - ..... km,
  - 2) ilości przepracowanych motogodzin wynosi - ..... mth.
5. Sprawdzenie funkcjonowania szlifierki i działania jej zasadniczych podzespołów w zakresie:
  - 1) Układ hydrauliczny.  
Próby układów roboczych. Sprawdzono zakresy pracy poszczególnych urządzeń, wyłączniki awaryjne, wyłączniki przeciążeniowe.
  - 2) Układ pneumatyczny.  
Sprawdzono szczelność układu, poprawność działania hamulców postojowego, zasadniczego, pomocniczego, bezpieczeństwa, działanie sygnału, piasecznic oraz oznakowanie zbiorników powietrznych.
  - 3) Układ elektryczny.  
Sprawdzono oświetlenie na pojeździe, gniazda na 24V, działanie urządzeń oświetlenia
  - 4) Układ ogrzewania.  
Sprawdzono poprawność działania urządzeń grzewczych, klimatyzacyjnych.
  - 5) .....



UWAGI / USTALENIA:

.....  
.....  
.....

Z dniem podpisania *Protokołu uruchomienia* rozpoczyna się 14-dniowy okres testowania oraz okres gwarancji szlifierki ..... nr.....

Niniejszy *Protokół uruchomienia* stanowi podstawę dla Oferenta do wystawienia ZAMAWIAJĄCEMU faktury zgodnie z Umową.

ZAMAWIAJĄCY:

OFERENT:

Załącznik nr 6

do umowy nr .....

....., dnia .....  
(miejscowość)

**Protokół odbioru końcowego nr .....**

1. W dniu ..... r. w .....  
w ..... - .....  
dokonano odbioru końcowego samojezdnej szlifierki torowej typu .....  
nr..... po zakończeniu okresu gwarancyjnego.

2. Odbioru końcowego szlifierki typu ..... nr ..... dokonano na podstawie umowy nr  
..... z dnia .....r., zawartej pomiędzy:  
.....  
a .....

3. Odbioru końcowego szlifierki typu ..... nr ..... dokonała komisja  
w składzie:

Przedstawiciele ..... - ZAMAWIAJACY:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

Przedstawiciele ..... - OFERENT:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

4. Komisja dokonująca odbioru końcowego stwierdza, co następuje:

- 1) Komisja dokonała oceny stanu technicznego szlifierki typu ..... nr .....
- 2) Od dnia uruchomienia szlifierki ..... r. do dnia odbioru końcowego  
.....r. szlifierki ..... nr ..... wykonała następującą wielkość  
pracy:
  - a) ilość przejechanych kilometrów – ..... km,
  - b) ilość przepracowanych motogodzin – ..... mth.
- 3) Podzespoły i urządzenia zabudowane na szlifierce ..... nr ..... są sprawne  
technicznie i działają prawidłowo.
- 4) Przedstawiciele Zamawiającego nie wnoszą zastrzeżeń do funkcjonowania szlifierki  
..... nr ..... oraz działania zabudowanych na niej podzespołów i urządzeń.
- 5) OFERENT przeszkolił w okresie testowania trwającym od dnia..... r. do dnia ..... r.  
15 pracowników Zamawiającego.
- 6) OFERENT wywiązał się z warunków umowy nr ..... z dnia ..... r.  
w zakresie dotyczącym szlifierki ..... nr .....
- 7) Szlifierka typu ..... nr ..... jest sprawna technicznie i zdolna do dalszej  
eksploatacji.

Niniejszy protokół *Odbioru końcowego* szlifierki typu ..... nr ..... stanowi podstawę do zwolnienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w części zabezpieczającej roszczenia Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady lub gwarancji jakości

Niniejszy protokół sporządzony w 2 egz., po 1 egz. dla Zamawiającego i Oferenta.

Na tym protokół zakończono i podpisano:

ZAMAWIAJĄCY

OFERENT

1) .....

1) .....

2) .....

2) .....



Załącznik nr 7  
do umowy nr .....

....., dnia .....  
(miejscowość)

**Zgłoszenie uszkodzenia nr .....**

W dniu .....r. samojezdna szlifierka torowa ..... nr ..... stacjonująca

w .....  
(nazwa zakładu i sekcji)

uległa uszkodzeniu.

Opis uszkodzenia:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Od uruchomienia szlifierki ..... nr ..... w dniu..... do dnia wystą-  
pienia uszkodzenia szlifierka przepracowała ..... mth, przejechała .....  
km.

Proszę o potwierdzenie pisemne decyzji pozwalającej lub zabraniającej eksploatację szlifierki z wystę-  
pującymi usterkami oraz datę przyjazdu serwisu.

.....

(Pieczęć i podpis)

Załącznik nr 8  
do umowy nr .....

....., dnia .....  
(miejscowość)

.....  
(nazwa zakładu naprawiającego)

### Protokół wykonania naprawy gwarancyjnej

W dniu ..... r. przekazano Zamawiającemu .....  
(nazwa zakładu i sekcji)

po wykonanej naprawie w ramach udzielonej gwarancji zgodnie z umową nr.....  
zawartą w dniu .....2022 r. samojezdną szlifierkę torową ..... nr .....  
Uszkodzenie szlifierki zgłoszone zostało mailem nr ..... dnia .....r.

Szlifierka ..... nr ..... z powodu uszkodzenia była wyłączona / niewyłączona \* z  
eksploatacji od dnia .....r. do dnia ..... r.

Od dnia uruchomienia do dnia wystąpienia uszkodzenia szlifierka ..... nr .....  
przepracowała ..... mth, przejechała ..... km .

Wykonano następujące naprawy:

- 1) .....
- 2) .....
- 3) .....

Wymieniono niżej wymienione podzespoły i części:

.....  
.....

Przyczyna uszkodzenia:

.....  
.....

Po wykonaniu naprawy gwarancyjnej szlifierka jest w pełni sprawna do dalszej eksploatacji.

Niniejszy protokół sporządzono w 2 jednobrzmiących egzemplarzach – po 1 dla Zamawiającego i Ofere-  
renta.

Ze strony ZAMAWIAJĄCEGO:

Ze strony OFERENTA:

.....

\* niewłaściwe skreślić

**Gwarancja bankowa/ ubezpieczeniowa zwrotu zaliczki nr ...**

**GWARANT:**

**BENEFICJENT:**

[dane Zamawiającego]

**OFERENT:**

Niniejsza gwarancja bankowa/ ubezpieczeniowa (zwana dalej "Gwarancją") została wystawiona na zlecenie [nazwa podmiotu], w celu zabezpieczenia zwrotu przez Dostawcę zaliczki dotyczącej umowy numer [•], pomiędzy Dostawcą a Beneficjentem na: „[przedmiot umowy]", (zwanej dalej „Umową”).

Gwarant zobowiązuje się nieodwołalnie i bezwarunkowo, niezależnie od ważności i skutków prawnych Umowy, do zapłaty na rzecz Beneficjenta na jego pierwsze żądanie skierowane do Gwaranta każdej kwoty do łącznej maksymalnej wysokości [kwota] [waluta] (słownie: [•]) w zakresie roszczeń z tytułu braku zwrotu zaliczki oraz roszczeń z tytułu niezapewnienia zabezpieczenia zwrotu zaliczki zgodnie z Umową.

Gwarant dokona zapłaty z tytułu Gwarancji na wskazany rachunek bankowy Beneficjenta w terminie 7 (słownie: siedmiu) dni od dnia doręczenia Gwarantowi pierwszego pisemnego żądania zapłaty zawierającego oświadczenie Beneficjenta, że Oferent nie wywiązał się z obowiązku zwrotu zaliczki zgodnie z Umową, albo nie zapewnił zabezpieczenia zwrotu zaliczki zgodnie z Umową.

Nasza Gwarancja wchodzi w życie z dniem wystawienia i pozostaje ważna do dnia [•] („Termin ważności”).

Pisemne żądanie zapłaty Beneficjenta powinno być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta i doręczone Gwarantowi najpóźniej w ostatnim dniu Terminu ważności niniejszej Gwarancji, na adres: [•]:

- 1) za pośrednictwem banku prowadzącego rachunek Beneficjenta wraz z potwierdzeniem tego banku, że podpisy złożone na żądaniu zapłaty należą do osób uprawnionych do reprezentowania Beneficjenta, lub
- 2) bezpośrednio wraz z potwierdzeniem przez bank prowadzący rachunek Beneficjenta, że podpisy złożone na żądaniu zapłaty należą do osób uprawnionych do reprezentowania Beneficjenta, lub
- 3) bezpośrednio wraz z dołączonym poświadczeniem notarialnym wzorów podpisów, przy czym żądanie zapłaty musi być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta zgodnie z Krajowym Rejestrem Sądowym.

Zobowiązanie Gwaranta wynikające z Gwarancji zmniejsza się o kwotę każdej płatności dokonanej w wyniku realizacji roszczenia z Gwarancji.

Gwarancja wygasa automatycznie i całkowicie w przypadku:

- 1) gdyby żądanie zapłaty i oświadczenie Beneficjenta nie zostały doręczone Gwarantowi w Terminie ważności Gwarancji,

- 2) zwolnienia Gwaranta przez Beneficjenta ze wszystkich zobowiązań przewidzianych w Gwarancji przed upływem Terminu jej ważności w formie pisemnego oświadczenia podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta i doręczonego Gwarantowi w sposób przewidziany dla składania żądania zapłaty,
- 3) gdy świadczenia Gwaranta z tytułu niniejszej Gwarancji osiągną kwotę Gwarancji,
- 4) zwrócenia Gwarantowi przez Beneficjenta niniejszej Gwarancji w Terminie jej ważności.

Gwarant zgadza się, że żadna zmiana lub uzupełnienie lub jakkolwiek modyfikacja warunków Umowy, które mają zostać wykonane zgodnie z wymienioną powyżej Umową, lub w jakichkolwiek dokumentach stanowiących Umowę, jakie mogą zostać sporządzone między Beneficjentem a Dostawcą, nie zwalnia Gwaranta w żaden sposób z odpowiedzialności wynikającej z niniejszej Gwarancji, z wyłączeniem zmian Umowy skutkujących zwolnieniem Oferenta przez Beneficjenta z obowiązków zabezpieczonych niniejszą Gwarancją, o czym Gwarant zostanie poinformowany przez Beneficjenta w sposób przewidziany dla składania żądania zapłaty.

Wierzytelności Beneficjenta wynikające z Gwarancji nie mogą być przeniesione na osobę trzecią bez zgody Gwaranta.

Gwarancja poddana jest prawu polskiemu.

Wszelkie spory powstające w związku z Gwarancją będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Beneficjenta.

Miejsce, data wystawienia Gwarancji i podpis/podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Gwaranta

**Gwarancja bankowa/ubezpieczeniowa  
należytego wykonania umowy i właściwego usunięcia wad i usterek  
nr ..**

**GWARANT:**

**BENEFICJENT:**

[dane Zamawiającego]

**OFERENT:**

Niniejsza gwarancja (zwana dalej "Gwarancją") została wystawiona na zlecenie [●], w celu zabezpieczenia należytego wykonania przez Dostawcę umowy numer [●], która ma być zawarta pomiędzy Dostawcą a Beneficjentem na: „[przedmiot umowy]”, (zwanej dalej „Umową”).

Gwarant zobowiązuje się nieodwołalnie i bezwarunkowo, niezależnie od ważności i skutków prawnych Umowy, do zapłaty na rzecz Beneficjenta, na jego pierwsze żądanie skierowane do Gwaranta każdej kwoty do łącznej maksymalnej wysokości [kwota] [waluta] (słownie: [●]), w tym:

- 1) do kwoty [kwota] [waluta] (słownie: [●]) w zakresie roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy (w tym z tytułu kar umownych) na żądanie złożone w okresie od dnia [●] do dnia [●] włącznie,
- 2) oraz do kwoty [kwota] [waluta] (słownie: [●]) w zakresie roszczeń z tytułu rękojmi za wady lub gwarancji jakości (w tym z tytułu kar umownych) oraz niewykonania lub nienależytego wykonania umowy na żądanie złożone w okresie od dnia [●] do dnia [●] włącznie.

Gwarant dokona zapłaty z tytułu Gwarancji na wskazany rachunek bankowy Beneficjenta w terminie 7 (słownie: siedmiu) dni od dnia doręczenia Gwarantowi pierwszego pisemnego żądania zapłaty zawierającego oświadczenie Beneficjenta, że żądana kwota jest należna z tytułu Gwarancji ze względu na niewykonanie lub nienależyte wykonanie Umowy albo nieusunięcie lub nienależyte usunięcie wad albo niezapewnienie zabezpieczenia należytego wykonania Umowy zgodnie z Umową.

Nasza Gwarancja wchodzi w życie z dniem wystawienia i pozostaje ważna do dnia [●] („Termin ważności”).

Pisemne żądanie zapłaty Beneficjenta powinno być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta i doręczone Gwarantowi najpóźniej w ostatnim dniu Terminu ważności niniejszej Gwarancji, na adres: [●]:

- 1) za pośrednictwem banku prowadzącego rachunek Beneficjenta wraz z potwierdzeniem tego banku, że podpisy złożone na żądaniu zapłaty należą do osób uprawnionych do reprezentowania Beneficjenta, lub
- 2) bezpośrednio wraz z potwierdzeniem przez bank prowadzący rachunek Beneficjenta, że podpisy złożone na żądaniu zapłaty należą do osób uprawnionych do reprezentowania Beneficjenta, lub
- 3) bezpośrednio wraz z dołączonym poświadczeniem notarialnym wzorów podpisów, przy czym żądanie zapłaty musi być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta zgodnie z Krajowym Rejestrem Sądowym.



Zobowiązanie Gwaranta wynikające z Gwarancji zmniejsza się o kwotę każdej płatności dokonanej w wyniku realizacji roszczenia z Gwarancji.

Gwarancja wygasa automatycznie i całkowicie w przypadku:

- 1) gdyby żądanie zapłaty i oświadczenie Beneficjenta nie zostały doręczone Gwarantowi w Terminie ważności Gwarancji,
- 2) zwolnienia Gwaranta przez Beneficjenta ze wszystkich zobowiązań przewidzianych w Gwarancji przed upływem Terminu jej ważności w formie pisemnego oświadczenia podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania Beneficjenta i doręczonego Gwarantowi w sposób przewidziany dla składania żądania zapłaty,
- 3) gdy świadczenia Gwaranta z tytułu niniejszej Gwarancji osiągną kwotę Gwarancji,
- 4) zwrócenia Gwarantowi przez Beneficjenta niniejszej Gwarancji w Terminie jej ważności.

Gwarant zgadza się, że żadna zmiana lub uzupełnienie lub jakakolwiek modyfikacja warunków Umowy lub prac, które mają zostać wykonane zgodnie z wymienioną powyżej Umową, lub w jakichkolwiek dokumentach stanowiących Umowę, jakie mogą zostać sporządzone między Beneficjentem a Dostawcą, nie zwalnia Gwaranta w żaden sposób z odpowiedzialności wynikającej z niniejszej Gwarancji, z wyłączeniem zmian Umowy skutkujących zwolnieniem Oferenta przez Beneficjenta z obowiązków zabezpieczonych niniejszą Gwarancją, o czym Gwarant zostanie poinformowany przez Beneficjenta w sposób przewidziany dla składania żądania zapłaty.

Wierzytelności Beneficjenta wynikające z Gwarancji nie mogą być przeniesione na osobę trzecią bez zgody Gwaranta.

Gwarancja poddana jest prawu polskiemu.

Wszelkie spory powstające w związku z Gwarancją będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Beneficjenta.

Miejsce, data wystawienia Gwarancji i podpis/podpisy osób uprawnionych do reprezentowania Gwaranta



## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### 1. Wymagania ogólne

- 1.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej samojezdnej szlifierki torowej, stanowiącej pojazd kolejowy specjalny, dalej określany jako „szlifierka”.
- 1.2 Przedmiot zamówienia obejmuje
  - a. dostawę szlifierki do siedziby Zamawiającego,
  - b. zezwolenie, o którym mowa w art. 21 ust. 1 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797, z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej<sup>1</sup>,
  - c. przeprowadzenie szkoleń dla obsługi operatorskiej i technicznej Zamawiającego,
  - d. naprawę szlifierki w okresie gwarancyjnym,
  - e. dostawę dokumentacji zgodnie z wykazem zawartym w punkcie 3.11.
- 1.3 Szlifierka powinna spełniać wszystkie wymagania dla pojazdów kolejowych specjalnych wynikające z przepisów prawa krajowego (polskiego) i prawa Unii Europejskiej dotyczących bezpieczeństwa systemu kolei, w tym właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwi spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei, w szczególności wynikających z ustawy z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1984).
- 1.4 Informacje na temat aktualnie obowiązujących norm i przepisów podsystemu tabor zawiera ~~„Lista Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego w sprawie właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei”~~ opublikowana przez Prezesa Urzędu Transportu Kolejowego w dniu 05.11.2021 ~~z dnia 21.11.2020 r.~~, opublikowanej na podstawie art. 25d ust. 1 ustawy o transporcie kolejowym i zamieszczonej na stronie internetowej urzędu <https://bip.utk.gov.pl/bip/lista-prezesa-utk/804,Lista-Prezesa-UTK-podsystem-tabor.html>

### 2. Informacje o dostawcy.

Dostawca musi spełniać wymogi zawarte w SIWZ punkt B.III i przedstawić wymienione w punkcie B.III.3 dokumenty potwierdzające spełnienie tych wymogów.

---

<sup>1</sup> Dz. U. L 138 z 26.05.2016 r. s. 44

### 3. Warunki zamówienia

- 3.1. Szlifierka powinna być fabrycznie nowa, sprawna technicznie, wolna od wad fizycznych oraz kompletna.
- 3.2. Szlifierka powinna być wolna od wad prawnych, co w szczególności oznacza, że zastosowane w niej rozwiązania nie mogą stanowić przedmiotu praw chronionych osób trzecich, w tym praw autorskich i pokrewnych oraz praw własności przemysłowej.
- 3.3. Szlifierka powinna być dostarczona do miejsca wskazanego przez Zamawiającego w terminie nie dłuższym niż 24 miesiące od dnia podpisania umowy, gotowa technicznie do wykonywania pracy po uruchomieniu maszyny i przeszkoleniu pracowników. Okres ten nie może przekroczyć 2 miesięcy po dostawie szlifierki.
- 3.4. Szlifierka dostarczona w terminie, o którym mowa w punkcie 3.3 powinna być w pełni wyposażona, łącznie z systemem pomiarowym, innym osprzętem i oprogramowaniem, zarówno związanym z pracą szlifierki, jak i jej serwisowaniem, w stanie gotowym do eksploatacji.
- 3.5. Dostawa szlifierki obejmuje jej transport do siedziby Zamawiającego (miejsca dostawy szlifierki wskazane w § 1 umowy ).
- 3.6. Szkolenia obsługi operatorskiej i serwisowej Zamawiającego powinny zostać przeprowadzone w języku polskim i dotyczyć obsługi, utrzymania i serwisowania szlifierki w zakresie niezbędnym do opanowania przez personel Zamawiającego umiejętności samodzielnej obsługi, utrzymania i bieżącego serwisowania maszyny. Dostawca najpóźniej w dniu podpisania umowy zobowiązany jest przedstawić program szkoleń. Minimalny zakres szkoleń, jakie zobowiązany będzie zrealizować Dostawca jest następujący:
  - 1) szkolenia przeprowadzone w zakładzie Zamawiającego lub w innym miejscu przez niego wskazanym, prowadzonym przez osoby posiadające uprawnienia i doświadczenie pracy na maszynie objętej przedmiotem zamówienia w terminie uzgodnionym z Zamawiającym, nie później niż w ciągu 2 miesięcy po dostarczeniu szlifierki:
    - a) szkolenie 4 osób z obsługi operatorskiej w zakresie obsługi i serwisu,
    - b) szkolenie 4 osób serwisu w zakresie usuwania awarii i napraw,
    - c) szkolenie 4 osób z kadry inżynierskiej w zakresie usuwania awarii i napraw,
    - d) szkolenie 3 osób w zakresie oceny i odbioru wykonanego szlifowania Zamawiającego, dla osób wymienionych w punkcie a) w wymiarze co najmniej 15 dni roboczych (po 8 godz. dziennie) a dla pozostałych osób w wymiarze co najmniej 10 dni roboczych (po 8 godz. dziennie).
  - 2) szkolenia doszkalające w miejscu wskazanym przez Zamawiającego w okresie gwarancji, w wymiarze 15 dni roboczych; szkolenie może zostać podzielone na kilka krótszych szkoleń,

- 3) Dostawca zobowiązany jest do przeprowadzenia szkolenia na własny koszt oraz zapewnienia na własny koszt personelowi Zamawiającego zakwaterowania i wyżywienia przez okres trwania szkoleń realizowanych w zakładzie Dostawcy.
- 3.7. Dostawca zobowiązany jest również do przeprowadzania w siedzibie Zamawiającego jeden raz w roku przez okres 5 lat okresowego szkolenia teoretycznego i praktycznego poszerzającego wiedzę pracowników serwisu i kadry inżynierskiej w tym dotyczącego nowych rozwiązań technicznych i serwisu szlifierki (szkolenie doskonalące).
- 3.8. Każde szkolenie powinno zakończyć się podpisaniem przez wyznaczonych przedstawicieli obu Stron protokołów zawierających dane przeszkolonych osób, zakres zrealizowanego programu szkolenia oraz jego czas realizacji;
- 3.9. Po zakończeniu szkolenia Dostawca wyda certyfikat uczestnictwa w szkoleniu każdej szkolonej osobie.
- 3.10. Dostawca zobowiązany jest do przeprowadzenia wszelkich prób i badań niezbędnych dla uruchomienia, wdrożenia i uzyskania zezwolenia na wprowadzenie pojazdu kolejowego do obrotu. Dostawca zobowiązany jest do zapewnienia uruchomienia i wdrożenia szlifierki do eksploatacji na terenie wskazanym przez Zamawiającego, w granicach Rzeczypospolitej Polskiej.
- 3.11. Wraz ze szlifierką Dostawca dostarczy następującą dokumentację, zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 października 2005 r. w sprawie ogólnych warunków technicznych eksploatacji pojazdów kolejowych (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 226 , z późn. zm.):
- a) projekt dokumentacji systemu utrzymania szlifierki (DSU),
  - b) dokumentację techniczną szlifierki, w tym:
    - dokumentację techniczno-ruchową szlifierki (DTR),
    - warunki techniczne wykonania i odbioru szlifierki (WTWiO),
    - katalog części zamiennych stosowanych w szlifierce,
    - inne wymagane dokumenty, konieczne do prawidłowej eksploatacji szlifierki,
    - wykaz elementów krytycznych dla bezpieczeństwa zgodnie z definicją określoną w sekcji 4.2.12.1 załącznika do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1302/2014 (TSI Loc&Pas).
  - c) dokumentację urzędów podlegających rejestracji w Transportowym Dozorze Technicznym („TDT”),
- 3.12. Wraz ze szlifierką Dostawca dostarczy instrukcje serwisowe (montażu, demontażu, diagnostyki, oceny oraz napraw) układów i podzespołów szlifierki.

Fakultatywnie oczekuje się dostarczenia powyższych instrukcji dodatkowo w formie animacyjnej.

- 3.13. Dostawca winien przekazać, wraz ze szlifierką dwa komplety części zamiennych oraz szybko zużywających się (tarcze i kamienie szlifierskie).
- 3.14. Oferta oraz stanowiące załączniki do oferty oświadczenia Dostawcy powinny zostać sporządzone w języku polskim. Do innych dokumentów stanowiących załączniki do oferty, sporządzonych w języku innym niż polski, powinny zostać dołączone ich wierzytelne tłumaczenie na język polski. Wszystkie strony oferty, w tym jej załączniki i tłumaczenia przysięgłe dokumentów, podlegają parafowaniu przez osoby upoważnione do reprezentacji Dostawcy.
- 3.15. Dostarczenie dla szlifierki zezwolenia na wprowadzenie do obrotu pojazdu kolejowego, wydanego przez krajowy organ ds. bezpieczeństwa (Urząd Transportu Kolejowego) lub Agencję Kolejową Unii Europejskiej, winno nastąpić w terminie do 6 miesięcy od daty dostarczenia szlifierki do Zamawiającego.
- 3.16. Dostawca winien dysponować i przedstawić co najmniej trzy pozytywne referencje od zarządców krajowej infrastruktury kolejowej, które potwierdzają dostawę szlifierki od tego producenta i użytkowanie jej na torach w ramach utrzymania linii kolejowych na terenie UE.
- 3.17. Dostawca powinien dysponować i przedstawić co najmniej dwa dokumenty wydane przez EUAR lub krajowy organ bezpieczeństwa zezwalające na poruszanie się zbliżonej funkcjonalnie szlifierki (o wartości minimum 5 000 000,00 PLN) po liniach kolejowych zarządców infrastruktury UE.

#### **4. Szlifierka – warunki ogólne**

- 4.1. Szlifierka powinna być fabrycznie nowa, sprawna technicznie, wolna od wad fizycznych, kompletna i gotowa do pracy a także spełniać wymagania techniczno-funkcjonalne opisane w niniejszych warunkach zamówienia.
- 4.2. Szlifierka powinna być przystosowana do jazdy w obu kierunkach, z napędem własnym i w składzie pociągu, posiadać możliwość sterowania pneumatycznym hamulcem zespolonym, być wyposażone w urządzenia Automatyki Bezpieczeństwa Pociągu (SHP, CA), radiotelefon (VHF+GSM-R) lub dwusystemowy (GSM-R/VHF), umożliwiający łączność pociągową i drogową z obsługą radiotelefonicznego systemu alarmowego („Radio-Stop”) oraz urządzenie rejestrujące parametry jazdy transportowej z napędem własnym przynajmniej w zakresie:
  - a. czas,
  - b. prędkość przejazdu,
  - c. drogę przebiegu,

- d. ciśnienie w przewodzie głównym i zbiornikach hamulcowych,
- e. użycie dźwiękowego urządzenia ostrzegającego,
- f. dane identyfikacyjne kabiny, z której pojazd jest prowadzony,
- g. parametry związane z automatyką bezpieczeństwa pociągu „ABP”, a w tym ich zadziałanie.

**Uwaga:** Do urządzenia rejestrującego powyższe parametry, Dostawca dostarczy oprogramowanie (wraz z niezbędnym wyposażeniem) do odczytywania danych oraz przeszkoli z obsługi personel Zamawiającego.

- 4.3. Szlifierka powinna być wyposażona w kamery rejestrujące obraz przed kabiną z której prowadzona jest jazda oraz dźwięk w tej kabinie. Rejestracja może być realizowana w trybie nadpisywania z okresem zachowania nagrania minimum przez 72 godzin. Ponadto szlifierka powinna być wyposażona w kamery rejestrujące pole pracy wokół maszyny.
- 4.4. Szlifierka powinna posiadać opracowaną charakterystykę trakcyjną i być przystosowane do jazdy po torze o szerokości 1435 mm oraz osiągać prędkość jazdy transportowej co najmniej 80 km/h z napędem własnym oraz jako pojazd ciągniony.
- 4.5. Zakładany zakres wykonywanych jazd w ciągu roku nie przekroczy 25 000 km.
- 4.6. Szlifierka powinna umożliwiać pracę zarówno w dzień jak i w nocy.
- 4.7. Szlifierka winna być wyposażone w wewnętrzny alarmowy system antywłamaniowy, zasilany ze źródła niezależnego od podstawowej instalacji elektrycznej i zasilania maszyny.
- 4.8. Szlifierka powinna być zaprojektowana i wykonana w systemie metrycznym.
- 4.9. Szlifierka powinna spełniać wszystkie wymagania dla pojazdów kolejowych specjalnych wynikające z przepisów prawa krajowego (polskiego) i prawa Unii Europejskiej.
- 4.10. Urządzenia szlifierki podlegające rejestracji w ewidencji prowadzonej przez TDT powinny zostać zarejestrowane przez Dostawcę lub Zamawiającego (do decyzji Zamawiającego – do uzgodnienia w trakcie realizacji zamówienia) w TDT właściwym dla siedziby Zamawiającego.
- 4.11. Szlifierka powinna być przystosowana do pracy w następujących warunkach i wariantach zastosowania:
  - a) szlifierka wykorzystywana będzie do pracy na całej normalnotorowej sieci kolei polskich, na torach o nominalnej szerokości 1435 mm, przy maksymalnej wysokości bezwzględnej toru do 1000 m n.p.m.,
  - b) zakładany zakres wykonywanych przez szlifierki prac obejmuje automatyczne szlifowanie torów i rozjazdów oraz przejazdy transportowe na dystansie do 25 000 km w roku kalendarzowym, przy czym w codziennej

eksploatacji musi być możliwe wykonywanie przejazdów transportowych na dowolne odległości realizowane napędem własnym,

- c) szlifierka powinna być przystosowana do pracy w warunkach zjawisk atmosferycznych występujących na terenie Polski;
- d) szlifierka winna umożliwiać pracę w zakresie temperatur otoczenia kategorii T1 zgodnie z normą PN-EN 50125 (także podczas pracy układów hydraulicznych) od  $-15^{\circ}\text{C}$  do  $+40^{\circ}\text{C}$ , wilgotności względnej powietrza do 90% przy  $20^{\circ}\text{C}$ .

4.12. Szlifierka powinna być wyposażona w oświetlenie i inne elementy umożliwiające bezpieczną i efektywną pracę również w warunkach nocnych, w szczególności:

- a) oświetlenie pociągowe zgodne z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 18 lipca 2005 roku w sprawie ogólnych warunków prowadzenia ruchu kolejowego i sygnalizacji (t.j. Dz.U. z 2015 poz. 360 z późniejszymi zmianami) i Listą Prezesa UTK,
- b) oświetlenie robocze miejsca pracy zespołów roboczych i nawierzchni wzdłuż szlifierki zapewniające stały poziom natężenia oświetlenia,
- c) oświetlenie stref wzdłuż szlifierki oraz dojazd i stref schodzenia,
- d) oświetlenie pomieszczeń: ogólne, robocze i dyskretne,
- e) na całej długości szlifierki powinien być umieszczony pas z materiału odbłaskowego,
- f) żółty przerywany ostrzegawczy sygnał pracy szlifierki (kogut) zamontowany na dachu maszyny.

4.13. Szlifierka powinna umożliwiać jej wykorzystanie do wykonywania następujących prac i czynności:

- a) wykonywanie szlifowania torów i rozjazdów przy użyciu napędu własnego wraz z przejazdami w stanie roboczym po torach i po rozjazdach,
- b) wykonywanie jazd transportowych przy użyciu napędu własnego w zakresie prędkości co najmniej 80 km/h i z pojazdami kolejowymi doczepnymi o masie do 20 t w zakresie prędkości do 60 km/h (Dostawca dostarczy wymaganą charakterystykę trakcyjną),
- c) wykonywanie jazd transportowych w składzie pociągu z prędkością co najmniej 80 km/h.
- d) wykonywanie pomiarów kontrolnych i pomiarowych (zgodnie z Id-104):
  - obrysy profilu poprzecznego
  - liniowe odchyłki profilu poprzecznego
  - nierówności profilu podłużnego powierzchni tocznej szyn
  - chropowatości

- pomiar defektoskopowy szyny

4.14. Budowa i wyposażenie szlifierki powinno spełniać wymagania wynikające z przepisów dotyczących ruchu kolejowego zawarte w obowiązujących przepisach.



- 4.15. Szlifierka winna zapewniać możliwość wykorzystywania w ruchu i pracy na nawierzchni kolejowej sieci normalnotorowej zarządcy infrastruktury kolejowej, w tym zarządzanej przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
- 4.16. Szlifierka powinna zapewniać uzyskiwanie wymaganych parametrów szlifowania toru i rozjazdów zgodnie z instrukcją Id-104 „Warunki techniczne PKP PLK S.A. – Reprofilacja szyn w torach i rozjazdach – Część 1: Warunki wykonywania i odbioru robót”, obowiązującą na sieci PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
- 4.17. Nie dopuszcza się do negatywnego oddziaływania szlifierki na urządzenia automatyki i sterowania ruchem kolejowym, co w szczególności dotyczy obwodów zajętości torów i rozjazdów oraz liczników osi, elektronicznych obwodów nakładanych i czujników przejazdu pociągów.  
**Uwaga:** Na sieci zarządzanej przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A., urządzenia automatyki i sterowania ruchem kolejowym zapewniają bezpieczeństwo i sprawność ruchu kolejowego przy założeniu, że pojazdy kolejowe oraz pozostałe obiekty i urządzenia związane z ruchem kolejowym spełniają odpowiednie wymagania w zakresie bezpieczeństwa ruchu.
- 4.18. Nadwozie szlifierki powinno być wykonane w sposób gwarantujący odporność na korozję i procesy starzenia. Wszystkie materiały użyte do budowy szlifierki muszą spełniać wymogi norm w zakresie bezpieczeństwa przeciwpożarowego. Zastosowane w szlifierce materiały nie mogą oddziaływać w sposób szkodliwy na naturalne środowisko człowieka.
- 4.19. Na zewnątrz szlifierki, po obu stronach (z przodu i z tyłu) muszą znajdować się przyciski wyłącznika awaryjnego.
- 4.20. Barierki ochronne, drogi komunikacyjne oraz miejsca niebezpieczne należy pomalować i oznaczyć odpowiednimi znakami.
- 4.21. Powłoki malarskie powinny być wykonane z farb poliuretanowych dwuskładnikowych, z powłoką antygraffiti. Kolorystykę zewnętrzną określi Zamawiający na podstawie własnych zasad wizualizacji a kolorystykę wewnętrzną szlifierki określi Zamawiający na podstawie propozycji przedstawionych przez Wykonawcę w trakcie realizacji zamówienia.
- 4.22. Szlifierka powinna posiadać urządzenia do zbierania zanieczyszczeń powstających w trakcie obróbki szyn.
- 4.23. Szlifierka powinna posiadać urządzenia i środki gaśnicze pozwalające likwidować w trakcie pracy maszyny ewentualne źródła powstawania ognia wraz z zabezpieczeniami przeciwko skierowania strumienia środka gaśniczego w kierunku napowietrznej sieci trakcyjnej lub innych sieci energetycznych.

- 4.24. Maszyna powinna posiadać urządzenie do oczyszczania płyt ślizgowych pod iglicowych i pod ruchomymi dziobami krzyżownic.
- 4.25. Szlifierka powinna posiadać urządzenia do pomiarów defektoskopowych .profilu i falistości szyny.
- 4.26. Pomiary powinny być wykonywane urządzeniami pomiarowymi, które posiadają świadectwo legalizacji/kalibracji lub świadectwo legalizacji na wzorce kontrolne/urządzenia referencyjne służące do kalibracji/weryfikacji urządzeń pomiarowych.
- 4.27. W przypadku urządzeń zintegrowanych z maszyną legalizacja urządzeń pomiarowych, urządzeń referencyjnych lub wzorców kontrolnych dla urządzeń pomiarowych, powinna być wykonana przez akredytowane laboratorium wzorcujące spełniające wymagania normy EN ISO/IEC 17025 w dziedzinie wielkości geometrycznych lub przez producenta urządzenia pomiarowego pod warunkiem posiadania przez niego wdrożonego systemu zarządzania jakością w oparciu o normę ISO9001 lub dopuszcza się możliwość przeprowadzenia legalizacji przez Wykonawcę według wewnętrznej procedury jakości opracowanej w oparciu o normę ISO9001, wówczas niezbędne jest przedstawienie ważnego certyfikatu systemu zarządzania jakością wg ISO9001 wydanego przez akredytowaną jednostkę certyfikacyjną oraz wyciąg właściwych procedur z Księgi Jakości.
- 4.28. Maszyna powinna posiadać urządzenia przenośne do pomiarów obrysów przekroju poprzecznego oraz nierówności profilu podłużnego powierzchni tocznej.
- 4.29. Szlifierka winna być oznakowana i opisana zgodnie z obowiązującymi przepisami, w tym Rozporządzeniem Ministra Transportu, Budownictwa I Gospodarki Morskiej z dnia 03.01.2013 r. w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych (t.j. Dz.U. z 2019 poz. 918). Szczegóły opisu szlifierki zostaną ustalone na etapie realizacji zamówienia z wybranym Wykonawcą.
- 4.30. Instrukcje serwisowe, wszelkie oprogramowanie oraz oznakowanie zewnętrzne jak i wewnętrzne szlifierki powinno być w języku polskim
- 4.31. Trwałość pojazdu – minimum 25 lat.

## **5. Specyfikacja ogólna szlifierki.**

- 5.1. Szlifierka powinna spełniać wszystkie wymagania dla pojazdów kolejowych specjalnych wynikające z przepisów prawa krajowego (polskiego) i prawa Unii Europejskiej dotyczących spełnienia zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei zawartych w TSI lub liście Prezesa.

5.2. Ogólną specyfikację szlifierki przedstawiono w poniższej tabeli.

Lp	Parametr		Wymagania
1	Maszyna		Samojezdna szlifierka torowa
2	Rodzaj pojazdu		Pojazd kolejowy specjalny przeznaczony do samodzielnej jazdy po czynnych torach kolejowych, dwukabinowa
3	Zezwolenie na eksploatację		Zezwolenie na wprowadzenie pojazdu do obrotu wydane przez Prezesa UTK lub EUAR
<b>OGÓLNE SPECYFIKACJE</b>			
6	Szerokość toru	[mm]	1435
7	Skrajnia taboru wg PN-EN 15273-2+A1:2017-03		Tak
8	Średnica i profil kół zestawów kołowych bezobrotowych	[mm]	>720
9	Poziom hałasu		Zgodnie z TSI
10	Odległość skrajnych osi licząc od czoła tarczy zderzaka kolejowego pojazdu		Zgodnie z UIC
11	Bezpieczeństwo przeciw wykolejeniu		wg normy PN-EN 14363:2016-04
12	Szttywność skrętna (pojazdy z wózkami)		zgodna z PN-EN 14363:2016.04
<b>SPECYFIKACJE TECHNICZNE</b>			
13	Moc silnika/silników	[kW]	min. 300
14	Standard emisji spalin		Stage V
15	Zbiornik paliwa	[dm <sup>3</sup> ]	min. 1000
16	Układ napędowy		zapewniający płynną regulację prędkości transportowej i roboczej
17	ilość osi napędowych		zapewniająca uzyskanie oczekiwanych parametrów jazdy transportowej i roboczej z napędem własnym
18	Prędkość jazdy z napędem własnym	[km/h]	≥ 80
19	Prędkość jazdy w składzie pociągu	[km/h]	≥ 80
20	Minimalny promień łuku dla przejazdu z napędem własnym	[m]	< 90
21	Minimalny promień łuku w składzie pociągu	[m]	< 90
22	Minimalny promień łuku w czasie pracy	[m]	< 90

23	KLASA OBCIĄŻEŃ WG ID1-A1 (PNEN15528)		C3
24	Czuwak	[TAK / NIE]	TAK
25	SHP	[TAK / NIE]	TAK
26	Radiotelefon	GSM-R/VHF	TAK
27	System video i monitorowania	[TAK / NIE]	TAK
28	System ETCS/ERTMS	[TAK / NIE]	NIE
<b>SPECYFIKACJE UKŁADÓW ROBOCZYCH</b>			
29	Minimalna prędkość szlifowania: 1) Dla trybu początkowego 2) Dla trybu przewencyjnego 3) Dla trybu naprawczego 4) Dla trybu regeneracyjnego	m/h	1) 700-800 2) 600 3) 400 4) 200
30	System zapobiegania pożarom	[TAK / NIE]	TAK
31	Zbiornik na wodę oraz urządzenia gaszące	[TAK / NIE]	TAK
32	System odsysania pyłów powstałych w procesie reprofiliacji zapewniający usunięcie co najmniej 95% powstałych odpadów	[TAK / NIE]	TAK
33	Pojemnik na odpady o objętości zapewniającej możliwość nieprzerwanej pracy maszyny w każdym z trybów pracy (POC, PRE, NAP, REG) przez co najmniej 6 godzin przy zachowaniu wydajności wskazanej w ofercie.	[TAK / NIE]	TAK
34	System kontroli i diagnostyki maszyny	[TAK / NIE]	TAK
35	Klimatyzacja i ogrzewanie kabin maszynisty	[TAK / NIE]	TAK
36	Minimalny promień łuku w trybie pracy		65
37	Ilość głowic roboczych		min. 10
38	Średnica tarczy roboczej	mm	150-300
39	Zakres kąta pracy głowicy roboczej		zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w Id-104
40	Dokładność położenia przesunięcia bocznego	mm	1
41	Szlifowanie jednorazowe dwóch toków szynowych	[TAK / NIE]	TAK
42	Mechaniczne szlifowanie rozjazdów wykonywane przez szlifierkę torową z ewentualną wymianą narzędzia szlifującego. Szlifowanie odbywa się pod kontrolą układu pomiarowego.	[TAK / NIE]	TAK

43	Szlifowanie szyn typów S49, S60, UIC60, 49E1, 60E1 z określeniem: profilu poprzecznego, profilu podłużnego i grubości.	[TAK / NIE]	TAK
44	System kontrolny do wykrywania i oceny przypowierzchniowych uszkodzeń szyn	[TAK / NIE]	TAK
45	Zamontowane na pojeździe urządzenia pomiarowe do wykonywania pomiarów przed i po wykonanym szlifowaniu.	[TAK / NIE]	TAK

## 6. Gwarancja i naprawy.

- 1) Dostawca udzieli na szlifierkę gwarancji jakości na okres co najmniej 24 miesiące od daty wdrożenia szlifierki do eksploatacji. Gwarancja nie będzie obejmować materiałów eksploatacyjnych i części podlegających szybkiemu zużyciu w związku z pracą szlifierki.
- 2) Dostawca zapewni usunięcie awarii szlifierki w okresie gwarancji w czasie nie dłuższym niż 2 dni robocze.
- 3) Szlifierka powinna umożliwiać szybką lokalizację uszkodzeń i awarii zespołów i podzespołów.
- 4) Szlifierka winna zapewniać wykrywalność stanu osiągnięcia granicznych wymiarów i parametrów technicznych, poprzez zastosowanie elementów elektronicznego systemu informacji i diagnostyki. Dotyczy to zespołów napędowych, kontrolnych, pomiarowych, ostrzegawczych, oświetlenia, roboczych i innych.
- 5) Szlifierka winna być wykonana w systemie modułowym umożliwiającym demontaż i montaż poszczególnych zespołów oraz zapewniającym łatwą dostępność elementów i podzespołów.
- 6) Dostawca powinien przedstawić w swojej ofercie wykaz części szybkozużywających się wraz z cenami jednostkowymi części zamiennych. Dostawca poda jednostkowy oraz całkowity koszt wszystkich części umieszczonych na wykazie. Ilość części zamiennych powinna być dostosowana do warunków eksploatacji szlifierki określonych w niniejszych warunkach zamówienia.
- 7) Dostawca zapewni dostępność części zamiennych przez okres 23 lat, licząc od dnia zakończenia okresu gwarancji.

## 7. Warunki płatności.

Zamawiające przewiduje finansowanie, w następującym modelu płatności:

- 1) płatność ratalna w następujących terminach i wysokości:
  - a) przedpłata w wysokości 30% (trzydzieści procent) Wynagrodzenia, płatna w terminie 30 dni od dnia podpisania umowy po dostarczeniu Zamawiającemu przez Dostawcę następujących dokumentów:
    - faktury na kwotę przedpłaty,
    - zabezpieczenia zwrotu przedpłaty w formie gwarancji bankowej,
    - zabezpieczenia należytego wykonania umowy,
  - b) płatność pośrednia w wysokości 60% (sześćdziesiąt procent) Wynagrodzenia, płatna w terminie 24 miesiące od dnia zawarcia umowy, nie

wcześniej jednak niż w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu przez Wykonawcę następujących dokumentów:

- faktury na kwotę płatności pośredniej;
  - protokół odbioru wstępnego podpisanego przez obie Strony, przed dostawą szlifierki do Zamawiającego,
- c) płatność końcowa w wysokości 10% (dziesięć procent) wynagrodzenia, płatna w terminie 14 dni od dnia dostarczenia Zamawiającemu następujących dokumentów:
- faktury na kwotę płatności końcowej,
  - Zezwolenia na wprowadzenie do obrotu.

## **8. Umowa na realizację zamówienia.**

Projekt umowy stanowi załącznik do Specyfikacji Istotnych Warunków zamówienia (SIWZ).