W nawiązaniu do e-maila z 25.03.2022 zawierającego pytania techniczne dotyczące postępowania zakupowego na dostawę samojezdnej szlifierki torowej do szlifowania szyn kolejowych Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Kolejowej DOLKOM we Wrocławiu przedstawia poniżej pytania i odpowiedzi:

**Załącznik 1 OPZ**

**4.2  Prosimy o podanie więcej szczegółów na temat sprzętu automatyki bezpieczeństwa i radia, abyśmy mogli uzyskać informacje o kosztach i szczegółach instalacji.**

**Pytanie:**

Prosimy o podanie więcej szczegółów dotyczących tego, co jest wymagane do pomiaru elementów b i c.

**Odpowiedź:**

Pojazd musi być wyposażony w układy automatyki bezpieczeństwa klasy ‘B’ to jest:

1. Samoczynne hamowanie pociągu (SHP0
2. Czuwak aktywny (CA)
3. Radiotelefon systemu VHF z systemem „Radio-stop”

Z uwagi na obowiązek instalowania dla nowych pojazdów radiotelefonów systemu GSM-R najkorzystniejszym rozwiązaniem jest zastosowanie radiotelefonu uniwersalnego VHF/GSM-R, który posiada funkcję Radio-stop. Z uwagi na wyposażenie innych pojazdów zamawiającego w takie  radiotelefony produkcji Radioniki Kraków proponujemy wyposażenie szlifierki w taki radiotelefon.

W punkcie b chodzi o prędkość pojazdu a w punkcie c o przebieg pojazdu.

**4.7 Wewnętrzny alarm antywłamaniowy**.

**Pytanie:**

Prosimy o podanie więcej szczegółów.

Czy ma to być tylko alarm dźwiękowy?

Czy może ma powiadomić pracownika?

Co powinno to wywołać?

Czy macie Państwo preferowanego dostawcę?

**Odpowiedź:**

Zamawiający uważa, że alarm powinien być dźwiękowy i powiadamiać sms pracownika o włączeniu się alarmu.

**4.13 Pomiar defektoskopowy szyny.**

**Pytanie:**

       Prosimy o sprecyzowanie co Zamawiający rozumie poprzez pomiar defektoskopowy szyn. Czy chodzi o pomiar defektoskopowy wiroprądowy, ultradźwiękowy, czy coś innego?

       Chropowatość – do pomiaru chropowatości używa się przyrządów pomiarowych ręcznych, nie montowanych na maszynie. Czy w takim przypadku Zamawiający dopuszcza zakup przyrządu ręcznego? Jeśli tak, to prosimy o podanie dokładności co do tego parametru i zakresu mierzonego parametru.

**Odpowiedź:**

Pomiar defektoskopowy szyny to tzn. pomiar „head check’ów” poprzez wiroprądy.

Zamawiający dopuszcza zakup przyrządu ręcznego do pomiaru chropowatości.

**4.24 Maszyna powinna posiadać urządzenie do oczyszczania płyt ślizgowych pod iglicowych i pod ruchomymi dziobami krzyżownic.**

**Pytanie:**

Prosimy o wyjaśnienie co to jest za urządzenie, co to są płytki ślizgowe pod iglicowe i ruchome dzioby krzyżownic?

**Odpowiedź:**

Zgodnie z §.2.8 pkt. 6 instrukcji Id-104 maszyny do szlifowania rozjazdów powinny być wyposażone w urządzenia do oczyszczania płyt ślizgowych podiglicowych i pod ruchomymi dziobami krzyżownic. Urządzenia mogą być przenośne lub montowane na maszynie reprofilującej. Zamawiający wnioskuje o zaproponowanie sposobu oczyszczania przez Oferenta.

**5.2 / 29  Minimalna prędkość szlifowania**

**Pytanie:**

Czy zamawiający przychyli się do zaakceptowania poniższych osiągów? Proponowane w SIWZ osiągi są możliwe, ale dla maszyny o większej ilości kamieni szlifierskich.

* + - 1. Dla trybu początkowego     650-700m
			2. Dla trybu prewencyjnego    350-500m
			3. Dla trybu naprawczego  200m
			4. Dla trybu regeneracyjnego 100-400m

**Odpowiedź:**

Zamawiający akceptuje zaoferowane osiągi przez Oferenta..

**Załącznik 2, Wykaz dokumentacji**

**2 Instrukcje serwisowe montażu, demontażu, diagnostyki, oceny i naprawy układów i podzespołów szlifierki.**

**Pytanie:**

Są to czynności wykonywane przez autoryzowany serwis i stanowią własność Oferenta. Oferent przeprowadzi wymagane i odpowiednie szkolenia w celu nauczenia naprawy i serwisowania maszyn zgodnie z SIWZ. Czy to dopuszczalne?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza przeszkolenie personelu z zakresu naprawy i serwisowania maszyny. Ponadto proponuje możliwość stworzenia autoryzowanego serwisu Oferenta dla szlifierek torowych w siedzibie Zamawiającego.

**Załącznik 2, Wykaz dokumentacji**

**10 Wykaz urządzeń**

**Pytanie:**

Dostarczamy numery seryjne tylko dla krytycznych elementów, takich jak silnik, skrzynie biegów, wózki i zestawy kołowe. Czy to dopuszczalne?

**Odpowiedź:**

Zamawiający akceptuje dostarczenie numerów seryjnych silnika, skrzyni biegów, wózków i zestawów kołowych. Ponadto numerowane powinny być osie pojazdu i zbiorniki ciśnieniowe układu hamulcowego.