

Wałbrzych, 28.02.2023r.

LIST REFERENCYJNY

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Wałbrzychu, ul. Parkowa 9, 58-302 Wałbrzych poświadczą, że Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej „DOLKOM” Sp. z o. o., ul. Hubska 9, 50-502 Wrocław należycie wykonało przedmiot Umowy nr 63/208/0020/20/Z/O z dn. 15.04.2020r. dotyczącej realizacji zadania pn.: „Remont mostu kolejowego w km 26.765 oraz przepustu w km 26,657 linii kolejowej nr 291 Boguszów Gorce Wschód – Mieroszów”.

Zakres zadania obejmował wykonanie robót:

L.p.	Wyszczególnienie robót
1	Dokumentacja projektowa
1.1	Wykonanie dokumentacji projektowej (projekt budowlany i projekt wykonawczy branży mostowej i torowej) dla zadania
1.2	Obsługa geodezyjna budowy i wykonanie operatu geodezyjnego powykonawczego
1.3	Wykonanie dokumentacji powykonawczej. Projekt próbnego obciążenia
1.4	Wykonanie projektu geotechnicznego wraz z badaniami
2	Most w km 26,765
2.1	Wycinka krzaków oraz drobnej roślinności w bezpośrednim otoczeniu projektowanego mostu
2.2	Wycinka drzew, niezbędnych do realizacji zadania. Ilość określona w decyzji
2.3	Wykonanie drogi dojazdowej do miejsca ustawienia dźwigu
2.4	Wykonanie placu manewrowego dla dźwigu
2.5	Demontaż nawierzchni torowej na obiekcie oraz na dojazdach do obiektu
2.6	Zabezpieczenie stopnia wodnego oraz terenu rzeki przed upadkiem elementów konstrukcji z góry
2.7	Demontaż istniejącego przęsła obiektu
2.8	Cięcie przęsła na elementy wsadowe
2.9	Odwóz przęsła na miejsce wskazane przez Zamawiającego
2.10	Demontaż łożysk
2.11	Wyburzeniem istniejących przyczółków obiektu wraz z utylizacją gruzu
2.12	Wykonanie zabezpieczenia wykopów pod fundamenty nowych przyczółków poprzez pograżenie grodzic G62 oraz rozparcie
2.13	Wykonanie uszczelnienia grodzic (np. spawanie zamków)
2.14	Wykonanie wykopów pod konstrukcję nowego obiektu
2.15	Montaż prętów wklejanych w podłoże skalne
2.16	Wykonanie nowych łąw fundamentowych żelbetowych wraz ze zbrojeniem. Beton C30/37. Stal 8500SP
2.17	Montaż szalunków
2.18	Przygotowanie zbrojenia łąw fundamentowych
2.19	Montaż zbrojenia łąw fundamentowych

2.20	Rozbiórka zabezpieczenia podpór - demontaż ścianki szczelnej
2.21	Wykonanie nowych przyczółków i skrzydeł żelbetowych wraz z zbrojeniem. Beton C35/45. Stal zbrojeniowa 8500SP
2.22	Wykonanie szalunku przyczółków
2.23	Przygotowanie zbrojenia przyczółków
2.24	Montaż zbrojenia przyczółków
2.25	Wykonanie łożysk na podporach
2.26	Wykonanie murów oporowych połączonych ze skrzydłami obiektu
2.27	Wykonanie szalunku murów oporowych
2.28	Przygotowanie zbrojenia murów oporowych
2.29	Montaż zbrojenia murów oporowych
2.30	Wykonanie ustroju nośnego przęsła ze stali S355J2
2.31	Czyszczenie strumieniowo/ściernie konstrukcji mostu
2.32	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji mostu 320 mikro metrów zestaw farb wysokocynkowych
2.33	Transport ustroju nośnego mostu z uwzględnieniem kosztów przejazdu ponadnormatywnego, pozwoleń i wyłączeń ruchu na czas organizacji przejazdu
2.34	Montaż ustroju nośnego za pomocą dźwigu samojezdnego lub kolejowego
2.35	Wykonanie izolacji przeciwwodnej ciężkiej elementów mających kontakt z gruntem (przyczółki i skrzydła)
2.36	Wykonanie powłoki zabezpieczenia hydrofobizacyjnego na powierzchniach widocznych przyczółków i skrzydeł
2.37	Żywiczna powłoka uszczelniająca na górnej powierzchni nowych ław podłożyskowych
2.38	Wykonanie i zabudowa balustrad na obiekcie. Balustrady z kształtowników stalowych. Stal S235J2
2.39	Kotwy do mocowania balustrad do obiektu
2.40	Zabezpieczenie antykorozyjne balustrad materiałami posiadającymi świadectwo IBDIM. Ocynk + powłoki malarskie
2.41	Zasypanie wraz z zagęszczeniem przyczółków obiektu. Grunt dający się zagęszczać do $I_s=0,98$
2.42	Profilowanie skarp
2.43	Wykonanie drenu za przyczółkami i odwadniającego obiekt. Rura drenarska perforacji 2/3 o SN8 i średnicy 160mm
2.44	Wykonanie umocnień stożków z kostki kamiennej na podbudowie piaskowo-cementowej
2.45	Wykonanie schodów dla obsługi. Elementy prefabrykowane. Schody wraz z balustradą zabezpieczoną antykorozyjnie.
2.46	Wykonanie stref przejściowych przed i za obiektem na odległości 20m
2.47	Wykonanie nowej warstwy tłucznia kolejowego 31,5-65mm
2.48	Zakup i ułożenie nowych podkładów, pod szynę S49, w rozstawie 0,6m, wraz z akcesoriami do przytwierdzenia szyn
2.49	Zakup i montaż mostownic wraz z akcesoriami
2.50	Zakup, prefabrykacja i montaż blach przeciwwykolejnicowych zewnętrznych
2.51	Zakup, prefabrykacja i montaż blach przeciwwykolejnicowych wewnętrznych
2.52	Zakup, prefabrykacja i montaż blach przeciwpożarowych
2.53	Zakup i montaż szyny S49 - szyna nowa, wraz z przymocowaniem do podkładów
2.54	Zakup i montaż odbojnic na obiekcie i na dojazdach do obiektu - szyna staroużyteczna S49, podkładki podszynowe
2.55	Oczyszczenie i reprofiliacja skarp i korony nasypu kolejowego
2.56	Rozbiórka górnej części nasypu kolejowego
2.57	Ułożenie warstwy geowłókniny separacyjno-filtracyjnej
2.58	Ułożenie georusztów w celu wzmocnienia nasypu kolejowego
2.59	Wykonanie warstwy wzmocnienia nasypu z niesortu układanego warstwami i zagęszczanego mechanicznie

2.60	Oczyszczenie, profilowanie i udroźnienie rowów przytorowych
2.61	Podbicie toru na dojazdach
2.62	Odtworzenie umocnienia ciekłu zniszczonego podczas budowy
2.63	Organizacja placu budowy, koszty BHP, koszty utrzymania zaplecza budowy, media, ochrona - 6 miesięcy. Wykonanie próbnego obciążenia.
2.64	Koszty uprzętnięcia terenu po prowadzonych pracach. Koszty utylizacji odpadów.
2.65	Utylizacja materiałów - podkłady kolejowe / mostownice
2.66	Utylizacja materiałów - tłuczeń kolejowy
3	Przepust w km 26,657
3.1	Wykopy w celu odsłonięcia skrzydeł i przyczółków
3.2	Rozbiórka płyty pomostowej i korpusów przyczółków do poziomu fundamentów
3.3	Utylizacja gruzu betonowego
3.4	Demontaż drewnianego pomostu wykonanego pod obiektem
3.5	Wiercenie otworu pod montaż prętów zespalających
3.6	Wykonanie i montaż prętów zespalających pomiędzy ceglana część podpór a nowymi żelbetowymi ławami podłożyskowymi
3.7	Wykonanie ław podłożyskowych. Beton C35/45. Stal B500SP
3.8	Przygotowanie zbrojenia
3.9	Montaż zbrojenia
3.10	Montaż łożysk stalowych
3.11	Montaż belek stalowych
3.12	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej 320 mikrometrów zestaw farb wysokocynkowych
3.13	Montaż stalowych blach deskowania traconego
3.14	Przygotowanie zbrojenia płyty
3.15	Montaż zbrojenia płyty
3.16	Wykonanie płyty zespalającej wraz z gzymsami nad prefabrykatami oraz wypełnienia przestrzeni między skrzydłami a prefabrykatami. Beton C35/45. Stal B500SP
3.17	Wykonanie ścianki ceglanej przed korpusem i skrzydłami od strony odpowietrznej
3.18	Wymiana uszkodzonych elementów parapetów kamiennych wraz z osadzeniem na zakrawie kotwiącej (ew. wykonanie nowych parapetów betonowych)
3.19	Wykonanie powłoki zabezpieczania hydrofobizacyjnego na powierzchniach widocznych przyczółków i skrzydeł
3.20	Naprawy powierzchniowe skrzydeł i przyczółków od strony gruntu
3.21	Wykonanie izolacji przeciwwodnej ciężkiej elementów mających kontakt z gruntem (przyczółki i skrzydła)
3.22	Żywiczna powłoka uszczelniająca na górnej powierzchni nowych ław podłożyskowych
3.23	Wykonanie stref przejściowych przed i za obiektem na odległości 20m
3.24	Wykonanie drenu za przyczółkami i odwadniającego obiekt. Rura drenarska perforacji 2/3 o SN8 i średnicy 160mm
3.25	Wykonanie umocnień stożków z kostki kamiennej na podbudowie piaskowo-cementowej
3.26	Wykonanie schodów dla obsługi. Elementy prefabrykowane. Schody wraz z balustradą zabezpieczoną antykorozyjnie
3.27	Odtworzenie balustrad na obiekcie
3.28	Kotwienie balustrad do konstrukcji obiektu
3.29	Zabezpieczenie antykorozyjne balustrad materiałami posiadającymi świadectwo IBDIM. Ocynk + powłoki malarskie

Zadanie zostało zrealizowane w terminie: od 15.04.2020 r. do 31.12.2020 r.

Wartość wykonanych robót: **6 898 686,05 zł netto** (8 485 383,84 zł brutto)

PKP PLK S.A. Zakład Linii Kolejowych w Wałbrzychu stwierdza, że zadanie zostało prawidłowo ukończone, wykonane rzetelnie i fachowo z należytą starannością, zgodnie z obowiązującymi przepisami, zasadami wiedzy technicznej oraz sztuki budowlanej. Wykonawca posiada odpowiednio wykwalifikowane brygady robocze oraz kadrę inżynierską, jak również zaplecze sprzętowe niezbędne do wykonania robót budowlanych z najwyższą jakością. PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Wałbrzychu z pełnym przekonaniem rekomenduje firmę Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM Sp. z o.o. jako solidną i wiarygodną.

ZASTĘPCA DYREKTORA
Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej
inż. Zdzisław [imię]
[imię]