

Nr pisma IZDKd-511/008/2019
 SMS/MMS PW-01

Częstochowa, 29.01.2019

**Dolnośląskie Przedsiębiorstwo
 Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej
 „DOLKOM” Sp. z o.o.
 ul. Hubska 6
 50-502 Wrocław**

PKP Polskie Linie Kolejowe SA ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa, Zakład Linii Kolejowych w Częstochowie, ul. Boya Żeleńskiego 7/9, 42-200 Częstochowa, potwierdza, że firma **DOLKOM Sp. z o.o.** z siedzibą we Wrocławiu przy ulicy Hubskiej 6 wykonała następujące roboty budowlane:

Wyszczególnienie	J.m.	Ilość
transport podkładów PS-83 z Kłodawy	szt	7600
załadunek podkładów PS-83 (Kłodawa) i rozładunek w miejscu robót	szt	7600
transport podkładów INBK-7 z Małkini	szt	1556
załadunek podkładów INBK-7 (Małkinia) i rozładunek w miejscu robót	szt	1556
wyładunek szyn długich L=210mb w tor	km	4,688
wymiana szyn 60E1: km 22,800 - 29,365 (4688 mb szyn w odcinkach 210mb) z odwozem starych szyn w miejsce składowania	mb szyn	2488
spoiny termitowe przy wymianie szyn długich	szt	24
materiały Wykonawcy - przekładki podszytowe przy wymianie szyn	szt	3907
wymiana podkładów drewnianych na betonowe PS	szt	9147
kompleksowa wymiana rozjazdów (podrozjazdnice drewno sosnowe, rozjazdy częściowo spawane) na rozjazdy na podrozjazdnicach strunobetonowych z wykonaniem wymiany podtorza zabudową geowłókniny i 30cm warstwy niesortu. - podg Krupski Młyn: Rz prawy nr 3 60E1-300-1:9 ssb, SZS, Df2/Skl12, Federvippe, spawany Rz lewy nr 7 60E1-300-1:9 ssb, SZS, Df2/Skl12, Federvippe, spawany - podg Droniowiczki: Rz prawy nr 5 60E1-300-1:9 ssb, SZS, Df2/Skl12, Federvippe, spawany Rz lewy nr 10 60E1-300-1:9 ssb, SZS, Df2/Skl12, Federvippe, spawany - stacja Lubliniec: Rz prawy nr 2 60E1-300-1:9 ssb, SZS, Df2/Skl12, Federvippe, spawany	kpl	5
materiały Wykonawcy - rozjazdy, podrozjazdnice i akcesoria		
materiały Wykonawcy - zakup tłucznia nowego z dostawą na rozjazdy		
materiały Wykonawcy - geowłóknina na rozjazdy		
materiały Wykonawcy - zakup niesortu z dostawą		

mechaniczne oczyszczenie podsypki tłuczniowej z odwozem wysiewek z oczyszczania na plac i zhałdowaniem i z badaniem tłucznia pod kątem zawartości substancji niebezpiecznych	kmt	10,49
ścięcie łąw torowiska z odwozem urobku z łąw do utylizacji	km łąwy	16
rozładunek tłucznia (uzupełnienie)	ton	10000
materiał Wykonawcy - zakup tłucznia nowego z dostawą	ton	10000
wzmocnienie podtorza w km 23,100 - 24,200 (wymiana szyn długich) z oczyszczeniem oczyszczarkę stacjonarną podsypki tłuczniowej oraz oczyszczeniem rowów na długości odcinka wzmacnianego podtorza	kmt	1,1
materiały Wykonawcy - zakup niesortu z dostawą		
materiały Wykonawcy - geowłóknina		
Zakup tłucznia nowego z dostawą z rozładunkiem w tor	ton	2000
mechaniczne podbicie toru i rozjazdów: tor nr 2 od km 22,800 do km 40,256 z dojazdem maszyn	kmt	17,456
demontaż i montaż płyt CBP na 12 przejazdach (3-krotny) z odtworzeniem dojazdów do przejazdu i międzytorzy asfaltowych	szt	12
remont obiektów inżynierskich - km 22,822	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 24,512	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 26,932	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 28,563	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 30,264	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 31,066	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 34,353	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 35,116	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 35,535	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 36,546	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 37,752	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 38,712	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 39,464	kpl	1
remont obiektów inżynierskich - km 39,922	kpl	1
roboty branży elektroenergetycznej - demontaż i montaż sieci powrotnej	kpl	1
roboty branży elektroenergetycznej - demontaż i montaż uszynień	kpl	1
roboty branży elektroenergetycznej - sprawdzenie i regulacja sieci trakcyjnej	kpl	1
roboty branży elektroenergetycznej - demontaż starych EOR i montaż nowych EOR (bez nowych układów zasilających i sterujących)	kpl	1
roboty branży SRK (demontaż i montaż napędów zwrotnicowych z wymianą mocowań i nowymi prętami nastawczymi i kontrolnymi dla nowych rozjazdów i wymiana na nowe kabli pomiędzy napędami sprzężonymi, demontaż i montaż czujników osi, dławików, SHP (z zabud. nowych SHP)	kpl	1
wykonanie dokumentacji projektowej wielobranżowej i dokumentacji powykonawczej	kpl	1
styki klejono-sprężone	szt	8
zabudowa znaków regulacji osi toru	kmt	17,217
metryka toru bezstykowego - na dł. wymiany szyn km 22,800 - 29,365	kpl	1
punkty stałe toru bezstykowego - na dł. wymiany szyn km 22,800 - 29,365	kpl	1

na łączną kwotę 9 999 498,36 zł netto w ramach zadania pod nazwą: „Rewitalizacja toru nr 2 linii nr 152 w km 22,800 – 40,417” na podstawie umowy nr 43/205/0010/18/Z/I z dnia 23.03.2018 r.

Prace prowadzone w okresie od 23.03.2018r do 31.08.2018r przez firmę DOLKOM Sp. z o.o. na terenie tutejszego Zakładu zostały wykonane, terminowo i bez usterek przy zachowaniu przepisów obowiązujących na PKP PLK S.A.

Wykonawca wykazał się fachowością przy realizacji powierzonego zadania. Ponadto należy podkreślić, że dysponuje wykwalifikowaną kadrą, wiedzą oraz odpowiednim sprzętem.

Firma DOLKOM dała się poznać jako wykonawca w pełni wiarygodny, gwarantujący wysoką jakość wykonanych prac.

Opracował:
Daniel Morel,
tel. +48 34 370 52 06


DYREKTOR ZAKŁADU
Ryszard Pluta
Zastępca ds. Technicznych

