

IZ15DO.512.116.2023.JT.2

Opole, 2023-09-05

**Dolnośląskie Przedsiębiorstwo
Napraw Infrastruktury
Komunikacyjnej DOLKOM sp. z o.o.**
ul. Hubska 6, 50 – 502 Wrocław

REFERENCJE

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Linii Kolejowych w Opolu zaświadcza, iż Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu wykonał dla naszego Zakładu w 2022r. roboty budowlane polegające na **remontie toru nr 1 w km 2,827 – 4,159 linii kolejowej nr 280 Opole Groszowice – Opole Główne wraz z wymianą rozjazdów nr 27, 29, 130, 131, 140 i 144 w stacji Opole Towarowa oraz robotami towarzyszącymi** w ramach umowy nr 62/208/0018/22/Z/O z dnia 25.04.2022 r. poprzez:

L.p.	Wyszczególnienie robót	J.m.	Ilość
1	DOKUMENTACJA, POMIARY, BADANIA		
1.1	Wykonanie dokumentacji projektowej wykonawczej Pomiary geodezyjne do dokumentacji Protokoły regulacji osi toru Zgłoszenie robót Badania geotechniczne	kpl.	1
1.2	Sporządzenie dokumentacji powykonawczej z badaniami geotechnicznymi powykonawczymi	kpl.	1
2	REMONT TORU NR 1		
2.1	Roboty pomiarowe przy liniowych robotach ziemnych - trasa kolei w terenie równinnym	km	1,442
2.2	Rozbiórka ręczna torów kolejowych z szynami S 60 mocowanymi na śruby na podkładach drewnianych z odwiezieniem materiałów na składowisko magazynowe	km	1,375
2.3	Roboty ziemne wykonywane koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki 1.20 m ³ w gruncie kat. IV z transportem urobku samochodami samowyładowczymi na odległość 5 km - wybieranie tłucznia	m ³	3822,5

2.4	Roboty ziemne wykonywane koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki 1.20 m ³ w gruncie kat. IV z transportem urobku samochodami samowładowczymi na odległość 5 km - wybieranie warstwy podtorza	m ³	3437,5
2.5	Zagospodarowanie odpadów - urobek z wybierania	t	12342
2.6	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - warstwa podtorza	m ³	3437,5
2.7	Warstwa wzmacniająca grunt pod warstwy technologiczne z geowłókniny o szer. 5,0 m	m ²	6875
2.8	Kolejowy transport wewnętrzny drewnianych podkładów kolejowych - za każdy dalszy 1 km ponad 1 km Krotność = 150	szt.	275
2.9	Kolejowy transport wewnętrzny betonowych podkładów kolejowych - za każdy dalszy 1 km ponad 1 km Krotność = 150	szt.	1 689
2.10	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m ³	1911,25
2.11	Wiercenie otworów w szynie S 60	szt.	60
2.12	Mechaniczne układanie toru bezстыkowego na podkładach strunobetonowych przy wykorzystaniu żurawia kołowego; przymocowanie sprężyste, rozstaw podkładów 0,6 m	km toru	1,375
2.13	Materiały Wykonawcy	kpl	1
2.14	Mechaniczne balastowanie torów zmontowanych na zagęszczonej warstwie tłucznia przy użyciu zespołu maszyn; podkłady strunobetonowe o rozstawie 0,6 m, wagony F d-s	m ³	1911,25
2.15	Znaki regulacji osi toru Punkty stałe toru bezстыkowego	kmt	1,345
2.16	Kozioł oporowy szynowy wzmocniony sześćcioelementowy, zasyпка kozła 30 m	kpl.	1
3	ROZJAZD NR 27 (Rkpd)		
3.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów krzyżowych o skosie 1:9 i promieniu R-190. Szyny S-60	kpl.	1
3.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m ³	86
3.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem krzyżowym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem krzyżowym	rozjazd	1
3.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m ³	43
3.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów krzyżowych na podrozjazdnicach drewnianych; rozjazd podwójny, szyny UIC 60, skos 1:9, promień łuku 190 m	kpl.	1
3.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów krzyżowych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m ³	86
4	ROZJAZD NR 29 (Rz 300)		
4.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów zwyczajnych o skosie 1:9 i promieniu 300 m. Szyny S-60.	kpl.	1
4.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m ³	99
4.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem zwyczajnym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem zwyczajnym	rozjazd	1
4.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m ³	49,5

4.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów zwyczajnych typu UIC 60 na podrozjazdnicach drewnianych; skos rozjazdu 1:9, promień łuku 300 m	kpl.	1
4.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów zwyczajnych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m3	99
5	ROZJAZD NR 130 (Rz 300)		
5.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów zwyczajnych o skosie 1:9 i promieniu 300 m. Szyny S-49.	kpl.	1
5.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m3	99
5.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem zwyczajnym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem zwyczajnym	rozjazd	1
5.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowyładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m3	49,5
5.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów zwyczajnych typu S 49 na podrozjazdnicach drewnianych; skos rozjazdu 1:9, promień łuku 300 m	kpl.	1
5.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów zwyczajnych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m3	84
6	ROZJAZD NR 140 (Rkpd)		
6.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów krzyżowych o skosie 1:9 i promieniu R-190. Szyny S-49	kpl.	1
6.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m3	86
6.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem krzyżowym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem krzyżowym	rozjazd	1
6.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowyładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m3	43
6.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów krzyżowych na podrozjazdnicach drewnianych; rozjazd podwójny, szyny S 49, skos 1:9, promień łuku 190 m	kpl.	1
6.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów krzyżowych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m3	86
7	ROZJAZD NR 144 (Rkpd)		
7.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów krzyżowych o skosie 1:9 i promieniu R-190. Szyny S-49	kpl.	1
7.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m3	96
7.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem krzyżowym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem krzyżowym	rozjazd	1
7.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowyładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m3	48
7.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów krzyżowych na podrozjazdnicach drewnianych; rozjazd podwójny, szyny S 49, skos 1:9, promień łuku 190 m	kpl.	1
7.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów krzyżowych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m3	96
8	ROZJAZD NR 131 (Rz 190)		
8.1	Rozbiórka ręczna kolejowych rozjazdów zwyczajnych o skosie 1:9 i promieniu 190 m. Szyny S-49.	kpl.	1

8.2	Wybieranie z oczyszczaniem podsypki z tłucznia w torze zamkniętym	m3	84
8.3	Wyrównanie podsypki tłuczniowej spycharką pod rozjazdem zwyczajnym Ręczne wyrównanie podsypki tłuczniowej po spycharce pod rozjazdem zwyczajnym	rozjazd	1
8.4	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - półwarstwa z tłucznia	m3	42
8.5	Ręczne układanie z montażem rozjazdów zwyczajnych typu S 49 na podrozjazdnicach drewnianych; skos rozjazdu 1:9, promień łuku 190 m	kpl.	1
8.6	Mechaniczne balastowanie rozjazdów zwyczajnych przy użyciu podbijarki rozjazdowej dla pełnej warstwy podsypki	m3	84
9	URZĄDZENIA SRK		
9.1	Demontaż urządzeń SRK	kpl.	1
9.2	Zabudowa nowego systemu niezajętości torów i rozjazdów na Ot-6	kpl.	1
9.3	Rozbudowa istniejącego systemu niezajętości torów i rozjazdów	kpl.	1
9.4	Modernizacja istniejących obwodów sygnałowych, świateł, utwierdzenia, zwolnienia przebiegów, zasilania	kpl.	1
9.5	Montaż nowych napędów elektrycznych z zależnościami	kpl.	9
9.6	Budowa sieci kablowej (wewnętrznej i zewnętrznej)	kpl.	1
10	ROBOTY POZOSTAŁE		
10.1	Podbicie rozjazdów na podrozjazdnicach drewnianych podbijarką rozjazdową typu PLM przy promieniu łuku rozjazdu 190 (205)m (+ do 100 m toru) Krotność = 3	rozjazd	1
10.2	Podbicie rozjazdów na podrozjazdnicach drewnianych podbijarką rozjazdową typu PLM przy promieniu łuku rozjazdu 300m (+ do 100 m toru) Krotność = 3	rozjazd	1
10.3	Podbicie rozjazdów na podrozjazdnicach drewnianych podbijarką rozjazdową typu PLM rozjazd krzyżowy (+ do 100 m toru) Krotność = 3	rozjazd	3
10.4	Znaki regulacji osi toru	kmt	1,375
10.5	Łączenie szyn w bezstykowe (Cena uśredniona wagowo: spawy w rozjazdach, zgrzewy w torze)	styk	90
10.6	Podbicie torów podbijarką torową MD z oprofilowaniem podsypki	kmt	1,222
10.7	Jednorazowa naprawa nowoułożonych torów kolejowych Krotność = 2	km toru	1,375
10.8	Zagospodarowanie odpadów - podkłady drewniane	t	183,43
10.9	Regulacja naprężeń - metodą wymuszoną dla toru na przytwierdzeniach SB	kmt	1,2
10.10	Usunięcie kolizji kablowych Demontaż i montaż EOR (6szt.) Demontaż uszynień i montaż z zastosowaniem zacisków szynowych (5szt.) Odbudowa sieci powrotnej	kpl.	1
10.11	Cięcie szyn S49 piła mechaniczną	cięcie	272
10.12	Mechaniczne wykonanie zagęszczonej warstwy tłucznia na gotowym podtorzu; tłuczeń (kliniec) dostarczany samochodami samowładowczymi - międzytorze z niesortu	m3	445
10.13	Transporty materiałów z załadunkami i rozładunkami	kpl.	1
10.14	Ręczna rozbiórka skrzyżowań torów Ręczne układanie skrzyżowań torów na podrozjazdnicach drewnianych montowanych na budowie;	kpl	1

10.15	Podbicie rozjazdów na podrozjazdnicach drewnianych podbijarką rozjazdową typu PLM przy promieniu łuku rozjazdu 190	szt.	2
10.16	Podbicie rozjazdów na podrozjazdnicach drewnianych podbijarką rozjazdową typu PLM rozjazd krzyżowy	szt.	1
10.17	Podbicie skrzyżowań na podrozjazdnicach drewnianych PLM	szt.	1
10.18	Regeneracja poprzez napawanie krzyżownic w ST	szt.	2

Wszystkie prace wykonane przez firmę Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Napraw Infrastruktury Komunikacyjnej DOLKOM Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu, zostały wykonane terminowo tj. zgodnie z umową od dnia **25.04.2020** do dnia **30.11.2020** oraz zgodnie ze sztuką budowlaną.

Kwota przedmiotu umów wyniosła : **12 399 000,00 zł netto** (15 250 770,00 zł brutto).

Opracowała: Justyna Tóppich
tel. 077/ 554 1376
e-mail. Justyna.Toppich@plk-sa.pl