

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Zaprojektowanie, dostawa, zabudowa i dopuszczenie do eksploatacji przez właściwe organy siedmiu (7) nowych suwnic bramowych o udźwigu 8 t. na terenie bazy nawierzchniowej Sekcji DSN4 w Goczalkowie”

I. WYMAGANIA OGÓLNE

1. Miejscem dostawy i montażu suwnic jest położone na terenie bazy nawierzchniowej w miejscowości Goczalków (ul. Rogoźnicka). Jest to teren ogrodzony, wyposażony w infrastrukturę kolejową i przeładowczą, chroniony całodobowo.
2. Na terenie bazy nawierzchniowej prowadzony będzie ruch kolejowy (po torach bocznicowych) i przeładunkowy. Wykonawca zobowiązany jest każdorazowo pisemnie zgłaszać Zamawiającemu zapotrzebowanie na ograniczenia/wyłączenia w ruchu kolejowych/przeładunkowym w terminie nie krótszym niż 5 dni roboczych oraz uzyskać pisemną zgodę Zamawiającego przed przystąpieniem do prac.
3. Przed przystąpieniem do sporządzenia oferty Zamawiający wymaga przeprowadzenia przez Wykonawcę wizji lokalnej miejsca zabudowy nowych suwnic bramowych. Termin i godzinę oględzin należy uzgadniać bezpośrednio z Panem Grzegorzem Fulczyńskim, tel. 697-047-558 lub Panem Tomaszem Pindą, tel. 697-047-648.
4. Zamawiający wyremontuje torowisko (około 500 m.) pod zabudowę nowych suwnic bramowych wraz z niezbędnymi pomiarami i poświadczeniami (pomiary geodezyjne i poświadczenia budowlane).

II. ZAKRES WYKONANIA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedstawienie harmonogramu prac projektowych i wykonawczych zapewniającego oddanie do eksploatacji siedmiu suwnic bramowych.

2. Wykonanie w języku polskim kompletnej dokumentacji projektowej oraz wykonawczej dla siedmiu suwnic bramowych według poniższej specyfikacji. Suwnice muszą być zaprojektowane i wykonane zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi normami i wymogami określonymi w polskich i europejskich przepisach przewidzianych dla tego typu urządzeń oraz posiadać deklarację zgodności i oznakowanie CE.

SUWNICA JEDNODŹWIGAROWA BRAMOWA Q=8t x L=5+12+5	
1	Dane ogólne
1.1.	Udźwig - 8 ton
1.2.	Maksymalna wysokość podnoszenia - 6 metrów
1.3.	Środowisko pracy - zewnętrzne nieagresywne
1.4.	Temperatura otoczenia - -25 st. C; +45 st. C
1.5.	Sterowanie - praca w zespole siedmiu suwnic z możliwością: <ul style="list-style-type: none"> ▪ bezprzewodowej obsługi wszystkich suwnic ▪ niezależnej pracy każdej suwnicy (indywidualny nadajnik radiowy) ▪ praca w tandemie (możliwość łączenia od dwóch do siedmiu suwnic)
2	Charakterystyka techniczna
2.1.	Struktura – A4
2.2.	Podnoszenie – M4
2.3.	Kierunek – M4
2.4.	Jazda – M4
3	Podnoszenie (falownik)
3.1.	Prędkość podnoszenia – II bieg od 6 do 8 m/min.
3.2.	Pierwszy bieg – od 0,5 m/min.
4	Jazda wciągnika (falownik)
4.1.	Drugi bieg – do 20 m/min.
4.2.	Ochrona – klasa IP-55/F.
5	Jazda mostem suwnicy (falownik)
5.1.	Drugi bieg – do 40 m/min.
5.2.	Ochrona – klasa IP-55/F.
6	Wyposażenie dodatkowe
6.1.	Szafki elektryczne/serwisowe w łatwo dostępnym miejscu (wymagane wcześniejsze uzgodnienie z Zamawiającym).
6.2.	System malarski wg ISO 12944, dla kategorii korozyjności C3 (przystosowany do pracy na zewnątrz). Kolor żółty RAL 1033 lub inny odcień żółtego po wcześniejszym uzgodnieniu i zatwierdzeniu przez Zamawiającego.

6.3.	Zadaszone miejsca parkowania wciągarki.
6.4.	Oświetlenie obszaru roboczego każdej suwnicy minimum 4 punkty świetlne (wymagane wcześniejsze uzgodnienie z Zamawiającym).
6.5.	Wykonanie i montaż odbojnic na torowisku wraz z dokumentacją techniczną.
6.6.	Anemometr z alarmem wizualnym i akustycznym na wszystkich suwnicach.
6.7.	Automatyczne kleszcze szynowe.
6.8.	Kaseta do sterowania bezprzewodowego: 2 szt. (w tym jedna zapasowa) siedmioma suwnicami do pracy zespołowej w dowolnej konfiguracji. Wszystkie suwnice wyposażone w kasetę sterowania przewodowego (tzw. wędka) jako dodatkowe sterowanie pojedynczymi suwnicami.
6.9.	Suwnice należy wyposażyć w system drabin i pomostów ułatwiających dojście do wszystkich miejsc wymagających obsługi i konserwacji.
6.10.	Wyposażenie suwnic w system antykolizyjny.

3. Przygotowanie dokumentacji projektowej i wykonawczej kompletnego systemu zasilania suwnic zgodnie z prawem polskim i normami branżowymi, m.in. kompletu urządzeń niezbędnych do przyłączenia kabli zasilających suwnice do źródła zasilania.
4. Wykonanie pełnej dokumentacji zgodnie z polskim prawem i normami branżowymi.
5. Dostawę, montaż, uruchomienie siedmiu fabrycznie nowych suwnic bramowych z dopuszczeniem przez Wykonawcę możliwości przeprowadzenia kontroli wykonania suwnic na każdym etapie ich budowy przez Zamawiającego. Zakres obejmuje w szczególności:
 - ✓ wszelkie dostawy urządzeń, komponentów niezbędnych do zbudowania i uruchomienia suwnic i późniejszej eksploatacji suwnic w pełnym zakresie;
 - ✓ transport urządzeń na plac budowy;
 - ✓ ubezpieczenia;
 - ✓ montaż kompletnych suwnic;
 - ✓ rozruch suwnic oraz przeprowadzenie kompletnych testów uwzględniających adaptację do docelowego miejsca ich pracy na terenie bazy nawierzchniowej DSN4 oraz synchronizację wzajemnej komunikacji pomiędzy suwnicami; opracowanie i wprowadzenie rozwiązań zapewniających bezpieczną eksploatację urządzeń oraz systemów zabezpieczeń zgodnych z normami branżowymi i wymaganiami TDT.
6. Wykonanie harmonogramu kontroli powykonawczej suwnicy zawierającego specyfikację wszystkich czynności, które powinny być wykonane dla uzyskania

pewności, że konstrukcja nośna, mechanizmy jazdy i podnoszenia, urządzenia bezpieczeństwa, zblocze wraz z olinowaniem będą pracowały bez zakłóceń. Po zakończeniu rozruchu należy sporządzić protokół pokontrolny i załączyć do dokumentacji odbiorczej suwnicy. W kontroli będzie uczestniczył wyznaczony pracownik Zamawiającego.

7. Dostawę i montaż kompletnego systemu zasilania suwnic, w tym m.in. zamontowanie na każdej z suwnic kablozwijaka. Doprowadzenie zasilania z rozdzielni głównej do torowiska suwnic o długości roboczej ok. 500 m. zgodnie polskim prawem i normami branżowymi. Wykonanie wzdłuż torowiska ok. sześciu metalowych skrzynek elektrycznych na prefabrykowanych fundamentach betonowych do wpinania przewodów zasilających suwnic, każda skrzynka wyposażona w cztery metalowe gniazda 3 x 400 V i dwa gniazdko 230 V. Metalowe wtyczki zasilające suwnice. Skrzynki muszą spełniać wymagania TDT/UDT.
8. Zamawiający udostępni Wykonawcy teren na zaplecze techniczne oraz miejsce poboru energii elektrycznej dla potrzeb montażu i zaplecza. Miejsce to znajduje się na terenie Zamawiającego. Moc według ustaleń. Wykonanie zaplecza technicznego leży po stronie Wykonawcy.
9. Zgłoszenie do TDT odbioru suwnic w imieniu Zamawiającego wraz z przygotowaniem i wysłaniem wymaganej przez dozór pełnej dokumentacji technicznej. Organizacja i przeprowadzenie odbiorów TDT.
10. Ostateczny odbiór przedmiotu zamówienia po dostarczeniu Zamawiającemu przez Wykonawcę dopuszczenia do eksploatacji przez właściwe instytucje / organy (TDT) i przekazania dokumentacji powykonawczej.
11. Dostarczenie kompletnej i opracowanej w języku polskim dokumentacji techniczno-ruchowej (instrukcja obsługi i konserwacji), listy części zamiennych i wymaganych przepisami deklaracji zgodności CE, oraz (jeśli Wykonawca posiada) listą autoryzowanych przez niego serwisów znajdujących się w Polsce.
12. Przeszkolenie wyznaczonych przez Zamawiającego pracowników w obsłudze, utrzymaniu i konserwacji suwnic (szkolenia operatorskie i konserwatorskie). Zamawiający zastrzega sobie prawo do wskazania pracowników do przeszkolenia przez Wykonawcę w terminie 12 miesięcy od dokonania odbioru końcowego.
13. Zapewnienie nieodpłatnego serwisu gwarancyjnego w okresach udzielonej gwarancji.

14. Zapewnienie dostępności materiałów eksploatacyjnych i części zapasowych do przedmiotu zamówienia w okresie nie krótszym niż 10 lat od odbioru ostatecznego przedmiotu zamówienia.
15. Zapewnienie urządzeń transportu wewnętrznego, urządzeń dźwignicowych, podestów, rusztowań i pozostałego do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia i odbiorów TDT.

III. WARUNKI PROWADZENIA PRAC

1. Wykonawca będzie prowadził wszelkie roboty zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP, PPOŻ przez wykwalifikowanych pracowników z uprawnieniami do montażu i uruchomienia suwnic oraz posiadających ważne badania wysokościowe. Wszelkie prace będzie nadzorował pracownik posiadający uprawnienia do kierowania robotami przy montażu, uruchomieniu suwnic oraz pracy na wysokościach.
2. Wykonawca zapozna swoich pracowników z treścią regulaminu obowiązującego u Zamawiającego i będzie go przestrzegał. Wjazd, pobyt Wykonawcy na terenie bazy nawierzchniowej, wyjazd, wwóz materiałów, urządzeń, maszyn odbywać się będzie według obowiązującego regulaminu.
3. Dostawa suwnic do bazy nawierzchniowej możliwa jest do wykonania transportem drogowym lub kolejowym. Miejsce dostawy, wykonania montażu i uruchomienia suwnic musi być odpowiednio wygradzone i chronione przez Wykonawcę w sposób zapewniający ochronę przed przedostaniem się smarów, farb i innych zanieczyszczeń do ziemi i wody. Utylizacja odpadów powstałych w procesie realizacji przedmiotu zamówienia leży po stronie Wykonawcy.

IV. WYMAGANA DOKUMENTACJA

Wykonawca jest zobowiązany do sporządzenia i przekazania Zamawiającemu dokumentacji w języku polskim jak niżej wyspecyfikowano:

1. Dokumentacji projektowej i specyfikacji technicznej przekazywanej Zamawiającemu przed odbiorem (wymagane jest jednoczesne przekazania dokumentacji wszystkich siedmiu suwnic wraz z zasilaniem, uwzględniającej ich wspólne funkcjonowanie).
2. Operatu powykonawczego przekazywanego przez Wykonawcę Zamawiającemu przed odbiorem, w tym:

- ✓ dokumentacji fotograficznej z realizacji robót i montażu – 2 egz. wersji papierowej i 1 egz. wersji elektronicznej;
 - ✓ kompletnej, przygotowanej w języku polskim Dokumentacji Techniczno-Ruchowej i Eksploatacyjnej – 2 egz. wersji papierowej i 1 egz. wersji elektronicznej, w tym certyfikatów CE, dokumentacji uzupełniającej wg. rozporządzenia ”dozorowego”, karty haka, stanowiskowej instrukcji obsługi i eksploatacji, stanowiskowej instrukcji bhp, instrukcji przeciwpożarowej, instrukcji konserwacji i przeglądów technicznych, wykaz urządzeń podlegającym procedurom kontrolnym TDT, wykaz producentów i dostawców podzespołów i urządzeń z dokumentacją tych urządzeń, wykazu części zamiennych wraz z rysunkami podzespołów, instrukcji smarowania z wykazem materiałów smarnych, instrukcji postępowania z substancjami chemicznymi, instrukcji postępowania z odpadami
 - ✓ protokołów z odbiorów – 2 egz. wersji papierowej, 1 egz. wersji elektronicznej.
3. Deklarację zgodności z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE wraz ze związanymi certyfikatami i elementami składowymi paszportu suwnicy oraz oznakowanie suwnicy znakiem CE.
 4. Kopii kompletnych dokumentów i materiałów dostarczonych przez Wykonawcę do TDT w celu odbioru i dopuszczenia suwnic do eksploatacji – 2 egz. wersji papierowej i 1 egz. wersji elektronicznej.

V. ODBIORY

Zamawiający ustala następujące rodzaje odbiorów prowadzonych przez Zamawiającego z udziałem swoich przedstawicieli:

1. Odbiór częściowy – podlegać mu będzie dokumentacja projektowa przedmiotu zamówienia i specyfikacja techniczna.
2. Odbiór międzyoperacyjny – podlegać mu będą główne elementy suwnicy po ich dostarczeniu na miejsce montażu na terenie bazy nawierzchniowej w Goczałkowie. Dla celów odbioru międzyoperacyjnego, za główne elementy suwnic uznaje się konstrukcję nośną, mechanizm podnoszenie i mechanizmy jazd.
3. Odbiór końcowy – przeprowadzony będzie po wykonaniu dostawy, montażu i rozruchu każdej z suwnic. W ramach odbioru sprawdzona zostanie również m.in. dokumentacja techniczna zastosowanych materiałów wraz z atestami i certyfikatami czy protokoły pomiarowe.
4. Odbiór ostateczny – zostanie przeprowadzony po odbiorze i dopuszczeniu do eksploatacji każdej z siedmiu suwnic przez właściwe organy/instytucje zgodnie z wymogami TDT. Odbiorowi ostatecznemu podlegać będzie m.in. ustrój nośny, działanie wszystkich mechanizmów pod pełnym obciążeniem, testy wydajnościowe

pod kątem zgodności z przedstawioną specyfikacją techniczną. Komisja odbiorowa na podstawie wcześniej dokonanych odbiorów, wyników badań i przedstawionej dokumentacji sporządzi stosowny protokół w odbioru ostatecznego. Odbiór ostateczny będzie dokonany, gdy komisja odbiorowa nie stwierdzi wad i/lub usterek i nie wniesie zastrzeżeń. Wykonawca prześle Zamawiającemu do eksploatacji wraz z wymaganą dokumentacją techniczną, certyfikatami CE, oświadczeniem o zgodności wykonania suwnicy z dokumentacją techniczną, normami i gotowością suwnicy do eksploatacji oraz o kompletności dokumentacji technicznej powykonawczej i eksploatacyjnej.

VI. OKRES UDZIELONEJ GWARANCJI

Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji jakości:

- ✓ Na konstrukcję stalową suwnic – 10 lat
- ✓ Na zabezpieczenie antykorozyjne suwnic – 10 lat
- ✓ Na pozostałe elementy suwnic i zasilania – 36 miesięcy.

VII. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Przedmiot zamówienia powinien być zaprojektowany i wykonany jako nowy, z materiałów o najwyższej jakości, zgodnie z wymaganiami obowiązujących polskich, europejskich norm, przepisów, rozporządzeń odpowiednich Ministrów i instrukcji.

Niewyszczególnione w niniejszych wymaganiach Zamawiającego jakichkolwiek obowiązujących w zakresie przedmiotu umowy aktów prawnych nie zwalnia Wykonawcy od ich zastosowania.